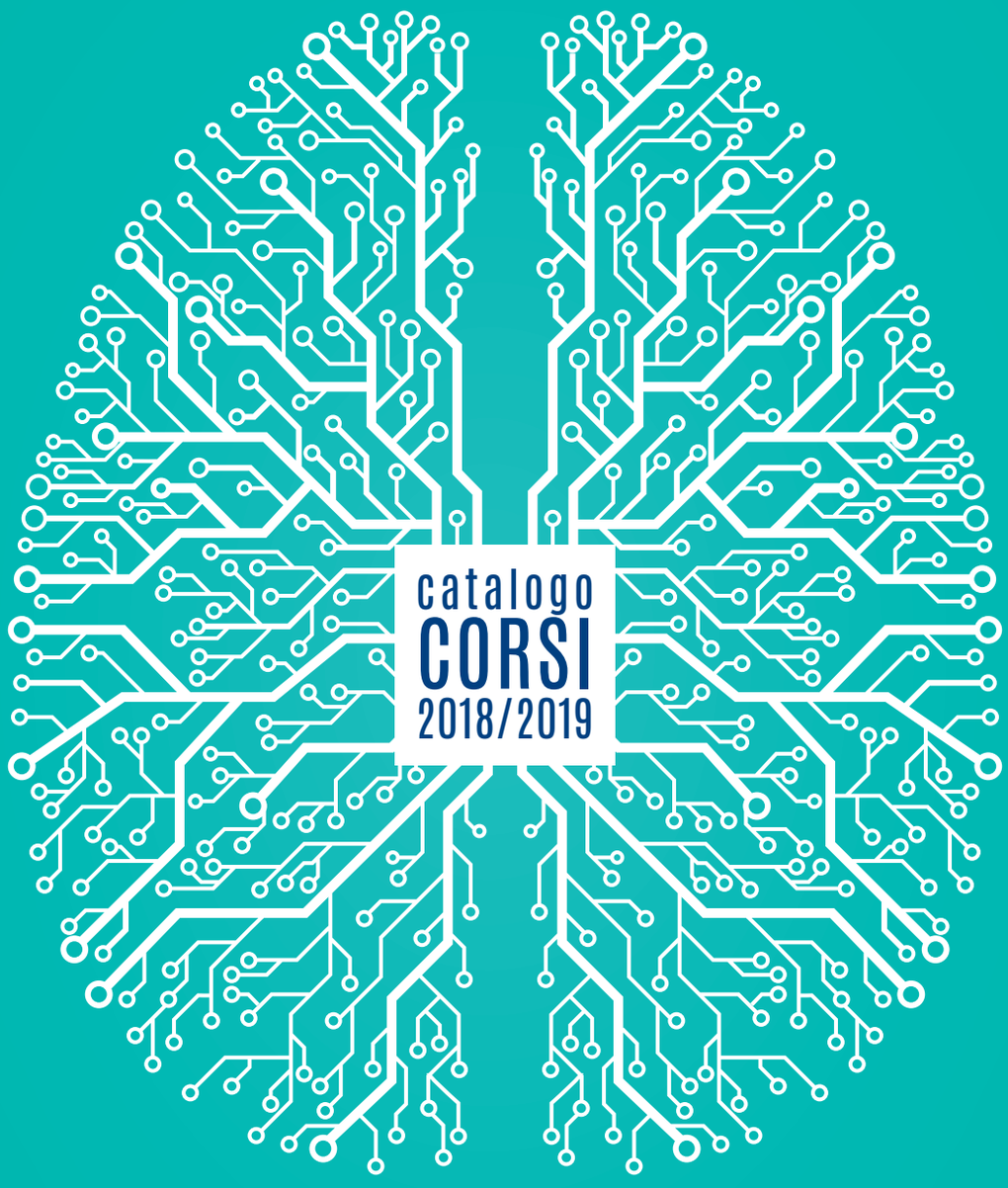
Cepeitalia®

Formazione Consulenza e Servizi dal 1978



Formazione e Consulenza in Elettronica

Revisione 30/09/2018

Chi siamo

Cepeitalia è un'azienda che fornisce all'industria elettronica e ad altri comparti prodotti destinati alla produzione e rilavorazione.

La storia

Cepeitalia è stata fondata da Domenico Bruni nel 1978. Nel corso degli anni ha maturato un'importante esperienza nel campo della formazione in elettronica e nella ricerca di soluzioni personalizzate che consentono la realizzazione di prodotti di assoluta qualità.

Mission e valori

La nostra missione è quella di fornire soluzioni e servizi con contenuti altamente tecnologici e d'avanguardia.
Il nostro Codice Etico stabilisce, esprime e garantisce i nostri valori e le nostre responsabilità. Nell'ambito del nostro Sistema di Controllo Interno il Codice Etico è presupposto di riferimento operativo per tutto il nostro personale.

Accreditamenti

Cepeitalia ha ottenuto accreditamenti, autorizzazioni ed approvazioni da Autorità Nazionali ed Internazionali, quali:

- **ACCREDIA**
  accreditamento per la certificazione di sistemi di gestione per la qualità, settore EA:29 in accordo alla norma UNI EN ISO 9001:2015
- **ACCREDIA**
  accreditamento per la progettazione ed erogazione corsi di formazione, settore EA:37 in accordo alla norma UNI EN ISO 9001:2015
- **IPC** - Cepeitalia è un membro della IPC e collabora con l'Ente dal 2003.

MEPA

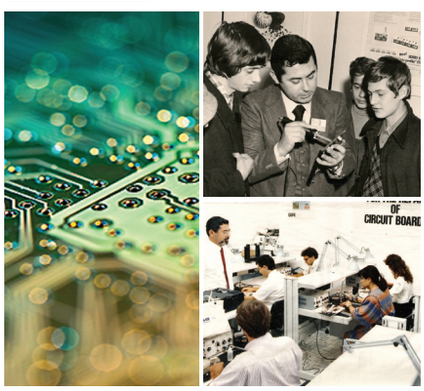
Cepeitalia è presente sul MEPA, Mercato Elettronica della Pubblica Amministrazione anche per il bando Formazione.

La formazione finanziata

La nostra offerta comprende la progettazione di Piani Formativi finanziabili dai maggiori Fondi Interprofessionali.
I "Fondi Paritetici Interprofessionali nazionali per la formazione continua" sono organismi di natura associativa promossi dalle Organizzazioni di rappresentanza delle Parti Sociali, attraverso specifici "Accordi Interconfederali", stipulati dalle Organizzazioni Sindacali dei Datori di Lavoro e dei Lavoratori maggiormente rappresentative sul piano nazionale. Attualmente in Italia sono operativi oltre 20 Fondi di cui tre dedicati ai Dirigenti. Secondo quanto previsto dalla Legge 388/2000, le Imprese possono destinare la quota dello 0,30% dei contributi versati all'INPS - il cosiddetto "contributo obbligatorio per la disoccupazione involontaria" - a un Fondo Paritetico Interprofessionale, inserendo l'apposito codice di riferimento sul modello Uniemens. I Datori di Lavoro possono aderire a un secondo fondo esclusivamente per la formazione dei propri Dirigenti, scegliendo tra i Fondi costituiti per tale scopo. I Fondi Paritetici Interprofessionali finanziano piani formativi aziendali, settoriali e territoriali, che le Imprese in forma singola o associata decideranno di organizzare per i propri dipendenti. Gli stessi Fondi possono inoltre finanziare anche piani formativi individuali, nonché ulteriori attività propedeutiche o comunque connesse alle iniziative formative.
A partire dal 2011 - Legge n.148 del 14/09/2011 - i piani formativi possono coinvolgere anche i lavoratori con contratti di apprendistato ed a progetto.

Indice

Corsi Cepeitalia

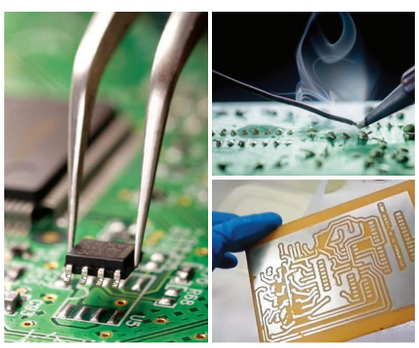


A38920	La saldatura in elettronica-Terminali	Pag. 6
A38921	La saldatura in elettronica-PTH	Pag. 7
A38922	La Rilavorazione in Elettronica - SMD	Pag. 8
A38923	Rilavorazione in elettronica	Pag. 9
A38927	Rilavorazione dei componenti BGA: La scelta di un sistema efficace	Pag. 10
A41583	Rilavorazione dei componenti BGA: Teoria e pratica	Pag. 11
A38928	La riparazione nella telefonia cellulare	Pag. 12
A39705	Ispezione Ottica delle Schede Elettroniche e dei terminali. Lato pratico della IPC-A-610	Pag. 13
A38924	Fenomeni ESD - Teoria e comportamento nell'area di lavoro	Pag. 14
A38929	Inglese tecnico - Comprensione delle specifiche IPC	Pag. 15

Corsi IPC

A38934	IPC-A-600	Acceptability of printed boards	Pag. 20
A38935	IPC-A-600	Acceptability of printed boards - Ricertificazione	Pag. 21
A3823	IPC-A-610	Accettabilità degli assemblaggi elettronici	Pag. 22
A38925	IPC-A-610	Accettabilità degli assemblaggi elettronici - Ricertificazione	Pag. 23
A38932	IPC/WHMA-A-620	Requirements and acceptance for cable and wire harness assemblies	Pag. 24
A38933	IPC/WHMA-A-620	Requirements and acceptance for cable and wire assemblies - Ricertificazione	Pag. 25
A38848	IPC-J-STD-001	Requisiti per la saldatura degli assemblaggi elettrici ed elettroniciIPC-J-STD-001	Pag. 26
A38926	IPC-J-STD-001	Requisiti per la saldatura degli assemblaggi elettrici ed elettronici - Ricerificazione	Pag. 27
A38930	IPC-7711	Rilavorazione degli assemblaggi elettronici	Pag. 28
A38931	IPC-7711	Rilavorazione degli assemblaggi elettronici - Ricertificazione	Pag. 29
A38937	IPC-7721	Modifica e riparazione degli assemblaggi elettronici	Pag. 30
A38938	IPC-7721	Modifica e riparazione degli assemblaggi elettronici - Ricertificazione	Pag. 31
A38939	IPC-7711/7721	Rilavorazione, modifica e riparazione degli assemblaggi elettronici	Pag. 32
A38940	IPC-7711/7721	Rilavorazione, modifica e riparazione degli assemblaggi elettronici - Ricertificazione	Pag. 33

I Corsi Challenge



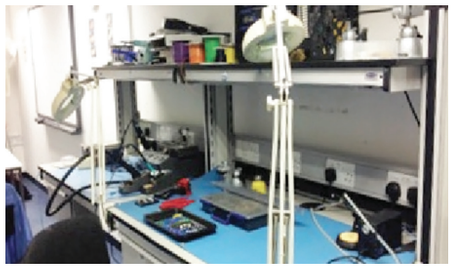
A41466	IPC-A-600	Challenge di Ricertificazione di livello CIS	Pag. 36
A41462	IPC-A-610	Challenge di Ricertificazione di livello CIS	Pag. 37
A41465	IPC/WHMA-A-620	Challenge di Ricertificazione di livello CIS	Pag. 38
A41463	IPC-J-STD-001	Challenge di Ricertificazione di livello CIS	Pag. 39
A41464	IPC-7711/7721	Challenge di Ricertificazione di livello CIS	Pag. 40

Il nostro modo di fare formazione ha una storia. Dal 1978

Abbiamo iniziato nel 1978, insegnando a fare delle mani il primo strumento: il "pionierismo didattico", come lo definiva il nostro Fondatore, ci ha portato lontano. In aule dove il lavoro, la pratica, serviva ad imparare un mestiere che aveva il sapore della novità, le lezioni erano tenute da un giovane Domenico Bruni, che insegnava a "fare", verificando e valutando i progressi degli allievi. Molti di loro, che hanno fatto patrimonio degli insegnamenti ricevuti, oggi producono apparecchiature elettroniche con lo stesso metodo: tenacia, tecnica, qualità ed affidabilità.

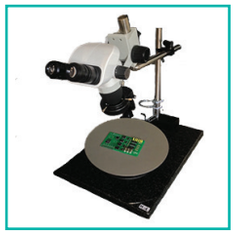
Con l'evoluzione tecnologica degli ultimi decenni le dimensioni e le caratteristiche tecniche dei circuiti stampati e dei componenti sono sempre più complesse.
La pratica non può più prescindere dalla teoria, dalla conoscenza di norme, procedure e standard delle costruzioni elettroniche.
I corsi di formazione prevedono lezioni frontali, in ambienti confortevoli con sistemi didattici ed audiovisivi che garantiscono un apprendimento propedeutico alle sessioni pratiche, con Docenti e Tutor che supportano gli allievi in tutte le fasi dell'apprendimento.

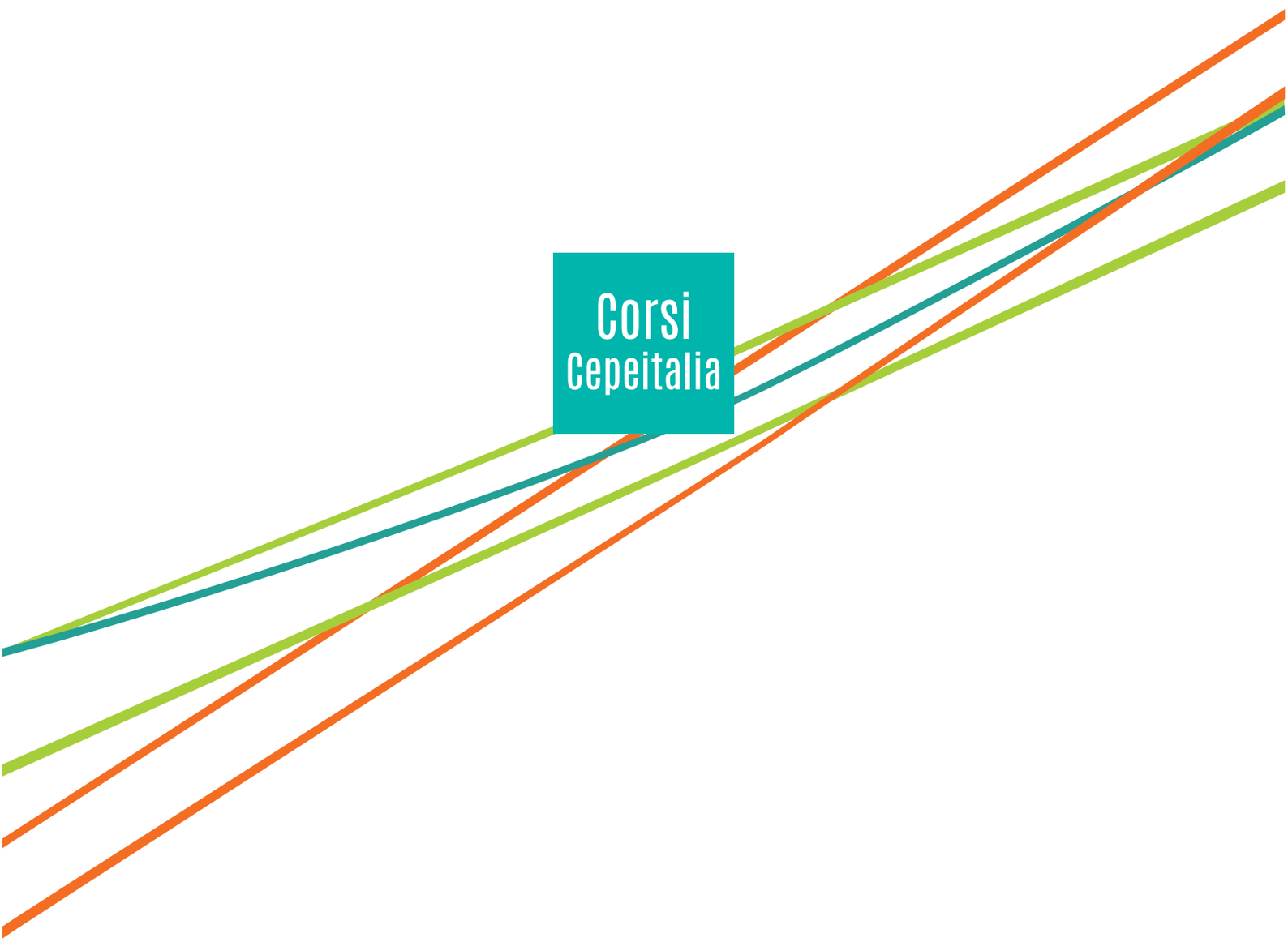
Le sessioni pratiche prevedono l'addestramento alle più avanzate tecnologie di costruzione, riparazione e rework. Si prospettano problemi tecnici reali, come quelli che si affrontano ogni giorno. Molte sessioni pratiche, specie quelle progettate su specifica dei Clienti, propongono problemi tecnici anche complessi che, affrontati in ambienti e tempi privi di stress, permettono di acquisire le metodologie risolutive in maniera efficace.



Alcune didattiche ad alto livello di contenuti tecnologici, prevedono attività di montaggio o riparazione in linee progressive per favorire l'integrazione tra attività diverse ma complementari, funzionali alla qualità del prodotto finito.
I nostri Tecnici di processo, affiancati da Docenti e Tutor, ricreano situazioni reali, garantendo così l'apprendimento di comportamenti, procedure e tempi tali da soddisfare le situazioni più impegnative e tecnologicamente difficili.

Le attrezzature utilizzate per l'addestramento pratico rappresentano ciascuna il top di gamma per la loro classe.





Corsi Cepeitalia

A38920

Introduzione al corso "La Saldatura in Elettronica"

Il corso è stato progettato sulla base dell'esperienza più che trentennale di CEPEITALIA, maturata con il confronto di Clienti, Fornitori e Produttori di Elettronica EMS. E' specificatamente dedicato a tutti coloro i quali desiderano acquisire le competenze, teoriche e pratiche, necessarie per l'esecuzione di saldature manuali accettabili ed affidabili.

I criteri di accettabilità ed affidabilità delle saldature si basano su standard internazionali, riconosciuti ed adottati dalle più grandi aziende che operano in Elettronica.

Il corso è diviso in tre moduli distinti che affrontano il tema della saldatura manuale per le diverse tecnologie di componenti elettronici:

- Corso **A38920** - La Saldatura in Elettronica - Terminali
- Corso **A38921** - La Saldatura in Elettronica - PTH (Pin Through Hole - a foro passante)
- Corso **A38922** - La Saldatura in Elettronica - SMD (Surface Mounting Devices - Dispositivi a montaggio superficiale).

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

CORSO A38920 - LA SALDATURA IN ELETTRONICA - TERMINALI

Durata:
16 ore - 2 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori che vogliano acquisire le competenze e le tecniche necessarie per eseguire saldature manuali di fili su terminali accettabili ed affidabili secondo standard industriali riconosciuti.

Obiettivo del corso:
Porre gli operatori in grado sia di saldare fili su terminali di varie tipologie conformi a standard riconosciuti che di valutarne l'accettabilità.

Requisiti:
Nessuno.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti un test scritto e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando sia abilità nella saldatura manuale che corretta valutazione del lavoro fatto.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
• Fisica e chimica della saldatura in elettronica.
• Le leghe, i flussanti i tool di lavoro.
• Contaminazioni e pulizia.
• Ispezione e controllo del lavoro eseguito.
• La spellatura e la stagnatura di fili.
• La saldatura di fili ai terminali.
• Prove pratiche.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.
Se siete interessati al secondo modulo "La Saldatura in Elettronica - PTH (Pin Through Hole - a foro passante)" digitate il codice prodotto A38921.
Se invece siete interessati al terzo modulo "La Saldatura in Elettronica - SMD (Surface Mounting Devices - Dispositivi a montaggio superficiale)" digitate il codice prodotto **A38922**.

A38921

Introduzione al "La saldatura in Elettronica"

Il corso è stato progettato sulla base dell'esperienza più che trentennale di CEPEITALIA, maturata con il confronto di Clienti, Fornitori e Produttori di Elettronica EMS. E' specificatamente dedicato a tutti coloro i quali desiderano acquisire le competenze, teoriche e pratiche, necessarie per l'esecuzione di saldature manuali accettabili ed affidabili.

I criteri di accettabilità ed affidabilità delle saldature si basano su standard internazionali, riconosciuti ed adottati dalle più grandi aziende che operano in Elettronica.

Il corso è diviso in tre moduli distinti che affrontano il tema della saldatura manuale per le diverse tecnologie di componenti elettronici:

- Corso **A38920** - La Saldatura in Elettronica - Terminali
- Corso **A38921** - La Saldatura in Elettronica - PTH (Pin Through Hole - a foro passante)
- Corso **A38922** - La Saldatura in Elettronica - SMD (Surface Mounting Devices - Dispositivi a montaggio superficiale).

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

CORSO A38921 - LA SALDATURA IN ELETTRONICA - PTH (Pin Through Hole - a foro passante)

Durata:
16 ore - 2 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori che vogliano acquisire le competenze e le tecniche necessarie per eseguire saldature manuali di componenti PTH accettabili ed affidabili secondo standard industriali riconosciuti.

Obiettivo del corso:
Porre gli operatori in grado sia di realizzare saldature in PTH conformi a standard riconosciuti che di valutarne l'accettabilità.

Requisiti:
Nessuno

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti un test scritto e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando sia abilità nella saldatura manuale che corretta valutazione del lavoro fatto.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
- Fisica e chimica della saldatura in elettronica.
- Le leghe, i flussanti e i tool di lavoro.
- La manipolazione corretta di schede e componenti elettronici.
- Contaminazioni e pulizia.
- Ispezione e controllo del lavoro eseguito.
- Strumenti di ispezione ottica.
- La saldatura di componenti elettronici assiali e radiali.
- La saldatura di componenti elettronici DIP, TO5 etc.
- La ripresa delle saldature.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei sussidi tecnici e tutte le dispense didattiche.
Se siete interessati al primo modulo "La Saldatura in Elettronica - Terminali" digitate il codice prodotto **A38920**.
Se invece siete interessati al terzo modulo "La Saldatura in Elettronica - SMD (Surface Mounting Devices - Dispositivi a montaggio superficiale)" digitate il codice prodotto **A38922**.

A38922

Introduzione al corso "La Saldatura in Elettronica"

Il corso è stato progettato sulla base dell'esperienza più che trentennale di CEPEITALIA, maturata con il confronto di Clienti, Fornitori e Produttori di Elettronica EMS. E' specificatamente dedicato a tutti coloro i quali desiderano acquisire le competenze, teoriche e pratiche, necessarie per l'esecuzione di saldature manuali accettabili ed affidabili.

I criteri di accettabilità ed affidabilità delle saldature si basano su standard internazionali, riconosciuti ed adottati dalle più grandi aziende che operano in Elettronica.

Il corso è diviso in tre moduli distinti che affrontano il tema della saldatura manuale per le diverse tecnologie di componenti elettronici:

- Corso **A38920** - La Saldatura in Elettronica - Terminali

- Corso **A38921** - La Saldatura in Elettronica - PTH (Pin Through Hole - a foro passante)

- Corso **A38922** - La Saldatura in Elettronica - SMD (Surface Mounting Devices - Dispositivi a montaggio superficiale).

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Corso A38922 - La rilavorazione in Elettronica - SMD (Surface Mounting Devices - Dispositivi a montaggio superficiale)

Durata:
16 ore - 2 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori che vogliano acquisire le competenze e le tecniche necessarie per eseguire saldature manuali di componenti SMD accettabili ed affidabili secondo standard industriali riconosciuti.

Obiettivi del corso:
Porre gli operatori in grado sia di realizzare saldature in SMD conformi a standard riconosciuti che di valutarne l'accettabilità.

Requisiti:
Conoscenza teorico pratica della saldatura PTH oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia "A38921 - La Saldatura in Elettronica - PTH (Pin Through Hole - a foro passante)".

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti un test scritto e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando sia abilità nella saldatura manuale che corretta valutazione del lavoro fatto.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
- Fisica e chimica della saldatura in elettronica.
- Le leghe, i flussanti e i tool di lavoro.
- La manipolazione corretta di schede e componenti elettronici.
- Contaminazioni e pulizia.
- Ispezione e controllo del lavoro eseguito.
- Strumenti di ispezione ottica.
- La saldatura di componenti CHIP e MELF.
- La saldatura di componenti SOT e SOIC.
- La saldatura di componenti J-Lead PLCC.
- La saldatura di componenti QFP.
- La ripresa delle saldature.
- Reinstallazione dei componenti SMD.
- Ripresa delle saldature.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.
Se siete interessati al primo modulo "La Saldatura in Elettronica - Terminali" digitate il codice prodotto **A38920**.
Se invece siete interessati al secondo modulo "La Saldatura in Elettronica - PTH (Pin Through Hole - a foro passante)" digitate il codice prodotto **A38921**.

A38923

Introduzione al corso "La Saldatura in Elettronica"

L'attività di rilavorazione - o riparazione - in elettronica, costituisce da sempre un preciso riferimento tecnico e commerciale: vi sono aziende che non possono fare a meno di questa particolare attività, per ridurre sensibilmente gli scarti di semilavorati o di prodotti finiti, ed aziende che della riparazione (ovvero dell'attività di rework) hanno fatto il loro core business. Riparare efficacemente un apparato elettronico in maniera rapida, affidabile e qualitativamente eccellente è quindi una capacità imprescindibile per chi opera in questo campo, costantemente in evoluzione. Questo corso è destinato a tutti coloro i quali vogliano eseguire delle rilavorazioni di componenti elettronici che siano accettabili e affidabili nel tempo. I criteri di riferimento sono standard internazionali riconosciuti ed adottati dalle maggiori aziende produttrici di elettronica EMS. Scopo del corso è insegnare le tecniche per rilavorare efficacemente schede elettroniche a circuito stampato con componenti PTH ed SMD fino ai QFP.

Determinate esigenze riferite a particolari rilavorazioni potranno essere oggetto di sessioni dedicate, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

CORSO A38923 - La Rilavorazione in Elettronica

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori con esperienza nella saldatura manuale sia di componenti PTH che SMD che vogliano comprendere le tecniche necessarie per rilavorare i componenti in modo accettabile ed affidabile nel tempo, secondo standard riconosciuti.

Obiettivi del corso:
Il corso spiega e approfondisce tutti gli elementi e le tecniche necessarie per rimuovere e reinstallare in maniera accettabile e affidabile componenti elettronici sia in tecnologia PTH sia in tecnologia SMD, e il corretto utilizzo dei materiali e dei tool di lavoro.

Requisiti:
E' necessaria una buona conoscenza dei materiali e dei concetti base relativi alla saldatura manuale oppure aver frequentato con esito positivo i corsi "Cepeitalia A38921 - La Saldatura in Elettronica - Terminali e PTH" e "Cepeitalia A38922 - La Saldatura in Elettronica - Componenti SMD".

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti un test scritto e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nella esecuzione delle procedure di rilavorazione.
La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo della verfica finale, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
- Cenni alla fisica e chimica della saldatura in elettronica.
- Le leghe, i flussanti, i tools di lavoro.
- La manipolazione corretta di schede e componenti elettronici.
- Contaminazioni e pulizia - utilizzo di prodotti chimici.
- Ispezione e controllo del lavoro eseguito.
- Strumenti di ispezione ottica.
- Rimozione e reinstallazione di componenti PTH (a foro passante).
- Rimozione di componenti SMD.
- Pulizia delle piazzole.
- Reinstallazione dei componenti SMD.
- Ripresa delle saldature.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei sussidi tecnici e tutte le dispense didattiche.

A38927

Introduzione al corso "Rilavorazione dei Componenti BGA - La Scelta di un Sistema Efficace"

Partiamo da un assioma: la saldatura del più complesso tra i componenti SMD può essere affrontato con l'ausilio di un buon saldatore equipaggiato con la giusta punta, mentre anche il più semplice dei BGA richiede necessariamente l'uso di un sistema più o meno complesso: ne consegue che la necessità della scelta di un sistema che coniughi efficacia ed efficienza, in relazione alla realtà produttiva nella quale deve essere inserito, è un processo molto delicato. Il corso che Cepeitalia ha concepito e progettato risponde a tale esigenza, garantendo la formazione teorica che costituisce base certa a fronte della quale poter affrontare e risolvere efficacemente il problema posto.

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

CORSO A38927 - Rilavorazione dei Componenti BGA - La Scelta di un Sistema Efficace

Durata:
8 ore - 1 giornata. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso si rivolge a tutti coloro i quali, per esigenze diverse quali riparazione, rilavorazione, progettazione, realizzazione di preserie o quantità limitate di assemblaggi, si trovino nella condizione di saldare o rimuovere componenti BGA al di fuori delle linee di produzione.

Obiettivi del corso:
Olio di oliva di categoria superiore, ottenuto direttamente dalle olive ed unicamente mediante procedimenti meccanici.
Certificato da organismo di controllo autorizzato dal Ministero Politiche Agricole Alimentari e Forestali.

Requisiti:
Conoscenza pregressa dei processi di saldatura e dissaldatura manuale in tecnologia PTH ed SMT; conoscenza dei principi costruttivi con componenti BGA.

Frequenza e verifiche:
Al termine del corso è previsto un test scritto di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo della verfica finale, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
- Differenze tra assemblaggi a tecnologia BGA rispetto alla SMT
- Criteri di accettabilità
- Interventi manuali
- Processo di saldatura e rifusione
- Profilo termico
  1. Criteri per l'elaborazione di un profilo termico efficace
  2. Fasi del profilo termico
  3. Preriscaldamento
  4. Diffusione termica (SOAK)
  5. Rifusione
  6. Raffreddamento
- Attenzione focalizzata al CS: controllo e mantenimento della planarità
- Tracciabilità e ripetibilità del processo
- Scegliere un sistema per risolvere i problemi

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A41583

Introduzione al corso "Rilavorazione dei componenti BGA" - Teoria e Pratica

Partiamo da un assioma: la saldatura del più complesso tra i componenti SMD può essere affrontato con l'ausilio di un buon saldatore equipaggiato con la giusta punta, mentre anche il più semplice dei BGA richiede necessariamente l'uso di un sistema più o meno complesso e l'impiego di tecniche e procedure adeguate.
La rilavorazione dei BGA alza ulteriormente il livello tecnico necessario per garantire l'affidabilità del lavoro svolto.
Cepeitalia ha concepito e progettato il corso per la rilavorazione dei BGA, completando la necessaria formazione teorica con molte esercitazioni pratiche.

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

CORSO A41583 - Rilavorazione dei componenti BGA - Teoria e Pratica

Durata:
14 ore - 2 giornate. Dalle ore 9,00 alle ore 17,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso si rivolge a tutti coloro i quali, per esigenze diverse quali riparazione, rilavorazione, progettazione, realizzazione di preserie o quantità limitate di assemblaggi, si trovino nella condizione di saldare o rimuovere componenti BGA al di fuori delle linee di produzione.

Obiettivi del corso:
Rilavorare i componenti BGA mediante l'utilizzo di tecniche e procedure che ne garantiscano l'affidabilità nel tempo.

Requisiti:
E' utile la pregressa conoscenza dei materiali e delle tecniche base della saldatura manuale oppure aver frequentato con esito positivo i corsi "Cepeitalia A38921 - La Saldatura in Elettronica - Terminali e PTH" e "Cepeitalia A38922 - La Saldatura in Elettronica - Componenti SMD".

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti un test scritto e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nella esecuzione delle procedure di rilavorazione dei BGA.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
- Tipi di BGA, loro struttura e definizioni di base
- Maneggiamento schede e componenti, ed aspetti ESD
- Differenza di rilavorazione di componenti SMD e BGA
- Definizione di profilo termico applicato alla rilavorazione dei BGA
- Criteri di sviluppo di un profilo termico
- Baking e Preheating
- Rimozione del conformal coating
- Rimozione del BGA
- Preparazione piazzole
- Installazione del BGA
- Ispezione e criteri di accettabilità
- Vuoti e loro caratteristiche
- Caratteristiche della stazione di rilavorazione
- Prove pratiche di sviluppo di profili termici e prove di rimozione e installazione componenti

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38928

Introduzione al corso "La Riparazione nella Telefonia Cellulare - Dall'elettronica di Base al Riassemblaggio di Telefoni e Smartphone"

L'elettronica nell'ultimo decennio è entrata nel nostro quotidiano; con l'avvento dei telefoni cellulari, ed ancor di più con gli smartphone ed i tablet, è diventata parte integrante delle nostre attività sociali e professionali. Data la completezza didattica e pratica, il corso rappresenta una valida opportunità di auto impiego; i partecipanti al corso potranno contare in questo senso sul continuo supporto Cepeitalia. Il corso è stato ideato sulla base delle richieste e delle indicazioni dei nostri migliori Clienti, progettato ed erogato secondo le Norme della serie UNI EN ISO 9001:2015, per le quali Cepeitalia possiede specifica certificazione.

CORSO A38928 - La Riparazione nella Telefonia Cellulare - Dall'Elettronica di Base al Riassemblaggio di Telefoni e Smartphone

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Ideale per chi desidera acquisire le conoscenze teoriche e pratiche della riparazione in telefonia cellulare, smartphone e tablet.

Obiettivi del corso:
Formare una figura professionale in grado di svolgere attività di manutenzione e riparazione di apparecchiature di telefonia mobile, nonché di predisporre un laboratorio all'avanguardia, dotato della strumentazione di diagnosi e riparazione necessaria. La parte pratica del corso è tenuta presso un laboratorio per riparazione cellulare, con tutte le attrezzature necessarie per lavorare in campo, descritte e utilizzate durante il corso. Individuare rapidamente un difetto o un guasto, e porvi rimedio con risultati qualitativamente eccellenti.

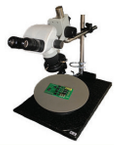
Requisiti:
E' utile la pregressa conoscenza dei materiali e delle tecniche base della saldatura manuale oppure aver frequentato con esito positivo i corsi "Cepeitalia A38921 - La Saldatura in Elettronica - Terminali e PTH" e "Cepeitalia A38922 - La Saldatura in Elettronica - Componenti SMD".

Frequenza e verifiche:
Al termine del corso è previsto un test per la verifica delle competenze e delle conoscenze acquisite.
La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
- Elettronica di base.
- Handling dei componenti sensibili alle cariche elettrostatiche.
- Conoscenza della strumentazione di laboratorio.
- Conoscenza dei componenti che formano un cellulare.
- Strumentazione da usare nel laboratorio.
- Utilizzo di saldatori e dissaldatori.
- Utilizzo di strumenti ad aria calda.
- Esercitazioni di saldatura e rimozione dei componenti elettronici in telefonia mobile.
- Individuazione e riparazione guasti delle parti accessorie di un telefono cellulare (porte servizi, micro, light ...).
- Linee guida sull'accettabilità della saldatura in telefonia mobile.
- Apertura di un telefono cellulare.
- Diagnosi e Troubleshooting.
- Danneggiamento dei componenti e dei circuiti stampati.
- Riparazioni su telefoni con difetti reali.
- Processi di pulizia con specifici prodotti chimici.
- Rimozione e sostituzione vetri touch.
- Ripristino di un cellulare venuto a contatto con liquidi.
- Conoscenza del software delle marche più note di telefoni cellulari.
- Sistemi operativi Android e iOS.
- Ripristino e aggiornamento software.
- Riassemblaggio telefoni e smartphone.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.



A39705

Introduzione al corso "Ispezione Ottica delle Schede Elettroniche e dei terminali - Il lato pratico della IPC-A-610"

La valutazione del livello di qualità di un giunto saldato deve necessariamente essere effettuata con un idoneo sistema di ispezione.
Lo strumento che garantisce di effettuare una valutazione corretta e di eseguire operazioni di rilavorazione potendo osservare contestualmente ciò che si fa, ed anche il risultato ottenuto, è un microscopio ottico realizzato appositamente per risolvere problematiche nell'ambito dell'elettronica.

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

CORSO A39705 - Ispezione Ottica delle Schede Elettroniche e dei terminali - Il lato pratico della IPC-A-610

Durata:
8 ore - 1 giornata. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto a tutti coloro i quali, per esigenze diverse quali riparazione, rilavorazione, progettazione, controllo qualità, si trovino nella condizione di dover eseguire un'ispezione ottica puntuale.

Obiettivi del corso:
Affrontare le problematiche afferenti l'ispezione ottica delle schede elettroniche e dei terminali nelle varie declinazioni, referenziando ed applicando correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC-A-610.

Requisiti:
Certificato IPC-A-610 in corso di validità con almeno i Moduli "Soldering/HV", "Terminal", "Through Hole" e "Surface Mount".

Frequenza e verifiche:
Sono previsti dei test pratico di ispezione ottica. Per superarli è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di valutazioni corrette.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
- Definizione di microscopio.
- Caratteristiche essenziali.
- Criteri di scelta di un microscopio.
- L'illuminazione.
- Terminali.
- L'ispezione delle schede.
- Prove pratiche.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38924

Introduzione al corso "Fenomeni ESD - Teoria e Comportamento nell'Area di Lavoro"

I problemi ESD si sono manifestati nel settore elettronico tra gli anni 60 e 70, diventando sempre più critici a causa delle dimensioni sempre più ridotte dei circuiti elettronici; con l'utilizzo massiccio degli apparati elettronici in quasi tutte le aree industriali, gli impatti negativi si sono diffusi a macchia d'olio, richiedendo particolari precauzioni in tutte le fasi del ciclo produttivo. Questo corso è destinato a tutti coloro che, nel proprio lavoro quotidiano, maneggiano o entrano in contatto con schede elettroniche assemblate e loro componenti elettronici, e a tutti gli operatori di aree EPA. Lo scopo del corso è chiarire la natura dei fenomeni ESD insegnando agli operatori gli accorgimenti e le procedure da adottare nel ciclo produttivo per proteggere le parti elettroniche da tali fenomeni.

Esigenze specifiche possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

CORSO A38924 - Fenomeni ESD - Teoria e comportamento nell'Area di lavoro

Durata:
4 ore - Dalle ore 9,00 alle ore 13,00

Destinatari:
Il corso è rivolto a tutti coloro che maneggiano o entrano in contatto con schede elettroniche assemblate o con componenti elettronici, e a tutti gli operatori di aree EPA che vogliano comprendere la natura dei fenomeni ESD e le ragioni di alcuni accorgimenti e precauzioni adottati nel lavoro quotidiano.

Obiettivi del corso:
Chiarire la natura dei fenomeni ESD insegnando agli operatori gli accorgimenti e le procedure da adottare nel ciclo produttivo per proteggere le parti elettroniche da tali fenomeni.

Requisiti:
Nessuno.

Frequenza e verifiche:
Al termine del corso è previsto un test scritto di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo della verfica finale, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

Programma didattico:
- Introduzione ai fenomeni ESD.
- La fisica dei fenomeni ESD.
- La materia.
- La carica elettrica.
- La serie triboelettrica.
- Elettrizzazione per contatto.
- Elettrizzazione per induzione.
- Conduttori, isolanti, materiali statici dissipativi.
- Danni causati da ESD.
- La normativa di riferimento IEC 61340.
- L'area di lavoro EPA.
- La postazione di lavoro.
- Abbigliamento e messa a terra dell'operatore.
- Maneggiamento, trasporto e immagazzinamento.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38929

Introduzione al corso "Inglese Tecnico - Comprensione delle specifiche IPC"

A far data dal 1° Aprile 2015, IPC ha introdotto alcune novità sia nelle modalità di esecuzione dei test scritti per il conseguimento e/o il rinnovo delle certificazioni, sia nella conseguente erogazione dei certificati cartacei. Tra le principali, quasi tutti i "test scritti" a risposta multipla chiusa saranno solo in lingua Inglese, mentre alcune specifiche, non tutte, continueranno ad essere disponibili, come sempre è stato, anche in alcune traduzioni, tra le quali l'Italiano.
Per poter preparare correttamente il prossimo esame di livello CIS, sia esso di prima certificazione oppure di rinnovo/ricertificazione, in modo da ottemperare correttamente anche a questo approccio metodologico, Cepeitalia ha messo a punto un corso specifico e propedeutico dal titolo "Inglese Tecnico – Finalizzato alla comprensione delle specifiche IPC".

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

CORSO A38929 - Inglese Tecnico - Comprensione delle specifiche IPC

Durata:
8 ore - 1 giornata. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto alle persone che vogliano rinfrescare le proprie conoscenze di Inglese arricchendole con alcuni termini e definizioni tecniche tra le più utilizzate nelle specifiche IPC.

Obiettivi del corso:
Imparare le definizioni dei termini più utilizzati nell'industria elettronica ed il costrutto di alcuni criteri di accettazione presenti in alcune procedure di rilavorazione IPC.

Requisiti:
Conoscenza scolastica di base della lingua Inglese.

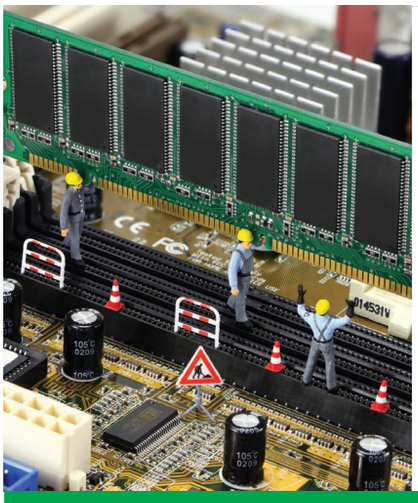
Frequenza e verifiche:
Al termine del corso è previsto un test scritto per la verifica delle competenze acquisite. Per superare il test è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Attestato di partecipazione:
A seguito di esito positivo delle verfiche in itinere, viene rilasciato l'Attestato di partecipazione Cepeitalia.

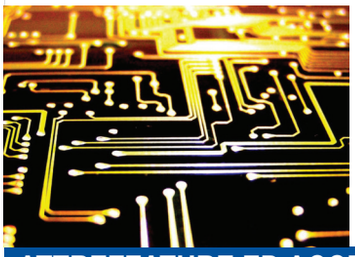
Programma didattico:
- Termini e definizioni IPC.
- Gli acronimi più utilizzati.
- Alcune definizioni della Norma IPC-A-610.
- Alcune procedure della Norma IPC 7711.
- Simulazione test scritto di certificazione IPC.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei sussidi tecnici e tutte le dispense didattiche.



MICROPULIZIA DI QUALITÀ IN ELETTRONICA

ILLUMINAZIONE E SISTEMI DI VISIONE



ATTREZZATURE ED ACCESSORI PER L'ELETTRONICA PROFESSIONALE

POSTAZIONI DI LAVORO PERSONALIZZABILI E MOVIMENTAZIONE

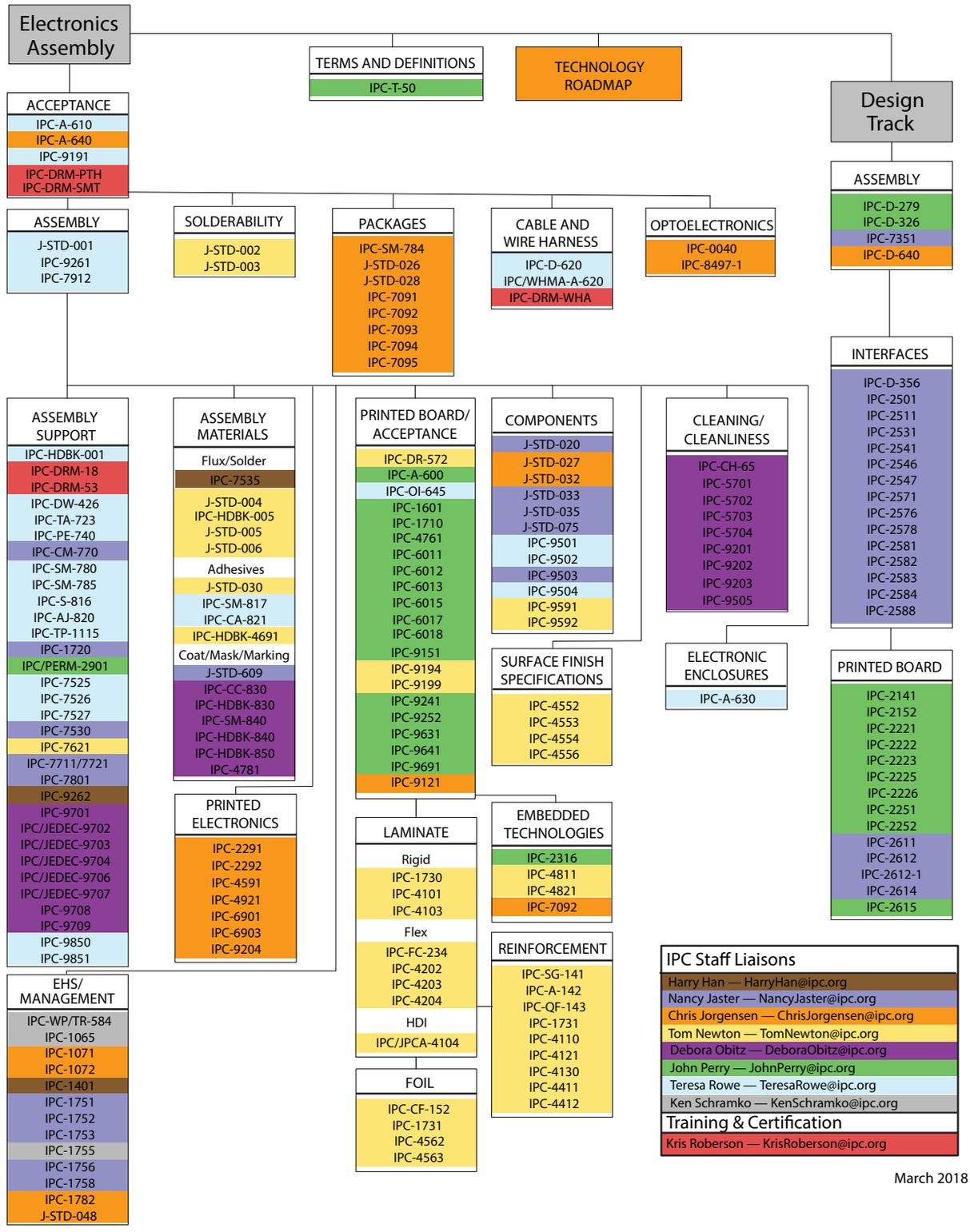
SICUREZZA NELL'AMBIENTE DI LAVORO

ANALISI E SOLUZIONI PER LA PROTEZIONE DEI FENOMENI ESD

Corsi IPC

IPC Standards Tree

L'IPC Standards Tree aiuta ad individuare lo standard più adatto ad una determinata fase o processo produttivo, ed a valutarne l'applicabilità. La struttura ad albero elenca i principali standard e le relative risorse utilizzate nei vari processi produttivi, quali manuali, white paper e relazioni tecniche, oltre a fornire i riferimenti delle commissioni responsabili per la loro revisione.



March 2018

For more details on these standards, visit the IPC Document Revision Table located at www.ipc.org/revisions
IPC Headquarters • 3000 Lakeside Drive, Suite 105N., Bannockburn, IL USA • www.ipc.org

Modalità erogazione Corsi IPC - Politiche e procedure IPC per esami e Certificazioni

Cepeitalia eroga i Corsi di Certificazione o di rinnovo della Certificazione IPC di livello CIS (Certified IPC Specialist) anche in modalità Challenge - valida solo ai fini del rinnovo della certificazione - in accordo con quanto stabilito nell'ultima versione delle "IPC professional training and certification policies and procedures", "Politiche e procedure IPC per l'addestramento e la certificazione" alle quali si rimanda:
http://www.ipc.org/4.0_Knowledge/4.2_Training_Cert/ProfTrainCertPolicy-en.pdf
In particolare, le politiche e le procedure IPC prevedono l'impossibilità di emettere Certificazione di livello CIS (o qualsiasi altro livello), a meno del completo inserimento nel sistema informatico IPC dei dati concernenti il Corso di Formazione (frequenza, presenza partecipante, argomenti) e relativi agli esiti degli esami, per ogni partecipante; gli esami sono effettuati in collegamento con IPC, per cui l'esito è contestuale - e non modificabile - all'esecuzione dell'esame.
Cepeitalia non può in nessun caso derogare da tali politiche, pena la decadenza degli accordi in essere con IPC.

Corso di Certificazione o rinnovo della Certificazione - Ripetizione dell'esame

Qualora un partecipante ad un Corso IPC di Certificazione o rinnovo della Certificazione CIS, non dovesse superare uno degli esami previsti - test scritto ovvero prova pratica – può richiedere una ed una sola ripetizione dell'esame in questione, compilando il "Modulo Ripetizione Esame" concordandone la data di erogazione; la ripetizione dell'esame può avvenire solamente il giorno successivo al primo tentativo, e comporta un costo aggiuntivo - a carico del partecipante.

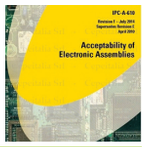
Challenge - Ripetizione dell'esame

Su richiesta, previa verifica di adeguato livello di conoscenza/esperienza degli argomenti del relativo Corso IPC di Certificazione o di rinnovo della Certificazione, è possibile richiedere la partecipazione ad un Challenge, che prevede di sostenere direttamente gli esami senza frequentare le lezioni.
Qualora un partecipante ad un Challenge di rinnovo della Certificazione non dovesse superare positivamente un particolare esame - test scritto oppure prova pratica – può richiedere una ed una sola ripetizione dell'esame in questione, compilando il "Modulo Ripetizione Esame" concordandone la data di erogazione, limitatamente ad una sola volta a partire dal giorno successivo al primo tentativo e nell'arco di 90 giorni; trascorso tale termine il partecipante non potrà ripetere il Challenge, ma dovrà seguire il corso completo di rinnovo della Certificazione.
La ripetizione dell'esame comporta un costo aggiuntivo - a carico del partecipante.

Determinazione costi ripetizione esami

Il costo relativo alla ripetizione di determinati esami è da determinarsi di volta in volta in funzione di:

- Numero dei partecipanti al corso
- Numero dei partecipanti che ritengono di ripetere uno o più esami
- Luogo di svolgimento del Corso (presso Cepeitalia o presso la Sede del Cliente)
- Possibilità di effettuare la ripetizione dell'esame entro il numero di giorni stabilito per il Corso (se sono necessarie giornate aggiuntive fuori Sede, i relativi costi dovranno essere computati in accordo tra le parti).



A38237

Introduzione al corso "IPC-A-600 - Acceptability of Printed Boards"

IPC-A-600 è lo standard industriale di riferimento per l'accettazione dei circuiti stampati non ancora popolati da componenti. Costituito da un insieme di requisiti e caratteristiche di accettabilità dei PCB, osservabili sia esternamente sia attraverso micro-sezioni, inerenti i materiali base, i fori passanti, i conduttori di rame, i layer e i rivestimenti interni, il corso offre una panoramica sulle policy e sulle procedure IPC ed interpreta, in modo chiaro ed esaustivo, tutti i criteri dello standard ed il loro campo di applicazione.

PRIMA CERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto ad operatori e responsabili di qualità che operano con circuiti stampati non ancora popolati dai componenti elettronici.

Obiettivi del corso:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC-A-600.

Requisiti:
E' necessaria la comprensione dell'Inglese tecnico di base, oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia A38929 - Inglese Tecnico di Base.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti di verifica delle competenze. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Caratteristiche osservabili esternamente.
- Caratteristiche osservabili internamente.
- Miscellanea.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38935

Introduzione al corso "IPC-A-600 - Acceptability of Printed Boards"

IPC-A-600 è lo standard industriale di riferimento per l'accettazione dei circuiti stampati non ancora popolati da componenti. Costituito da un insieme di requisiti e caratteristiche di accettabilità dei PCB, osservabili sia esternamente sia attraverso micro-sezioni, inerenti i materiali base, i fori passanti, i conduttori di rame, i layer e i rivestimenti interni, il corso offre una panoramica sulle policy e sulle procedure IPC ed interpreta, in modo chiaro ed esaustivo, tutti i criteri dello standard ed il loro campo di applicazione.

RICERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto ad operatori e responsabili di qualità che operano con circuiti stampati non ancora popolati dai componenti elettronici.

Obiettivi del corso:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC-A-600.

Requisiti:
Certificato IPC-A-600 di livello CIS in corso di validità.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti di verifica delle competenze. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Caratteristiche osservabili esternamente.
- Caratteristiche osservabili internamente.
- Miscellanea.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38237

Introduzione al corso "IPC-A-610 - Accettabilità degli Assemblati Elettronici"

E' il riferimento in assoluto per i criteri di accettabilità e lo standard IPC più utilizzato al mondo. Costituito da un insieme di requisiti relativi ai fissaggi meccanici ed alle connessioni saldate in tecnologia sia PTH sia SMT, il corso offre una panoramica sulle policy e sulle procedure IPC ed interpreta, in modo chiaro ed esaustivo, tutti i criteri dello standard ed il loro campo di applicazione.

PRIMA CERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli addetti ispettori, controllo qualità, operatori di linea, collaudo, responsabili di produzione.

Obiettivi del corso:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC-A-610.

Requisiti:
Nessuno.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti di verifica delle competenze. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette.
La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazioni IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Installazione Hw.
- Saldatura (incluso Alta Tensione).
- Terminali.
- PTH (incluso filature PTH).
- SMT (incluso filature SMT).
- Danneggiamento dei componenti e dei PCB
- Cablaggi separati / Wire Wrap.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38925

Introduzione al corso "IPC-A-610 - Accettabilità degli Assemblaggi Elettronici - Ricertificazione"

E' il riferimento in assoluto per i criteri di accettabilità e lo standard IPC più utilizzato al mondo. Costituito da un insieme di requisiti relativi ai fissaggi meccanici ed alle connessioni saldate in tecnologia sia PTH sia SMT, il corso offre una panoramica sulle policy e sulle procedure IPC ed interpreta, in modo chiaro ed esaustivo, tutti i criteri dello standard ed il loro campo di applicazione.

RICERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione

Destinatari:
Il corso è rivolto agli addetti ispettori, controllo qualità, operatori di linea, collaudo, responsabili di produzione.

Obiettivi del corso:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC-A-610.

Requisiti:
Certificato IPC-A-610 in corso di validità.

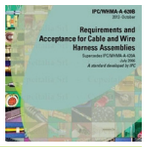
Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti di verifica delle competenze. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette.
La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Installazione Hw.
- Saldatura (incluso Alta Tensione).
- Terminali.
- PTH (incluso filature PTH).
- SMT (incluso filature SMT).
- Danneggiamento dei componenti e dei PCB.
- Cablaggi separati / Wire Wrap.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.



A38932

Introduzione al corso "IPC/WHMA-A-620 - Requirements and Acceptance for Cable and Wire Harness Assemblies"

IPC/WHMA-A-620 è lo standard industriale di riferimento per la fabbricazione e l'accettazione di cavi e cablaggi. E' un insieme di requisiti di accettabilità e d'illustrazioni relative a connessioni di fili e cavi crimpati, fissati meccanicamente e saldati. La certificazione IPC/WHMA-A-620 attesterà l'impegno della Vostra azienda nel rispettare le specifiche richieste dai propri committenti e costituirà utile supporto alle attività di Assicurazione della Qualità.

PRIMA CERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione

Destinatari:
Il corso è rivolto ad operatori e responsabili della produzione di cavi e cablaggi, dell'assemblaggio di parti che includono cavi e connettori, e per tutti coloro che devono valutare l'accettabilità di cavi e cablaggi in termini di qualità e affidabilità.

Obiettivi del corso:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC/WHMA-A-620.

Requisiti:
E' necessaria la comprensione dell'Inglese tecnico di base, oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia A38929 - Inglese Tecnico di Base.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti di verifica delle competenze. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette.

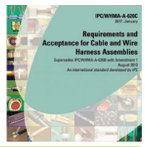
La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Foreword and Applicable Documents.
- Cable/wire preparation.
- Measuring Cable Assemblies.
- Testing Cable Assemblies.
- Crimp Terminations and Insulation Displacement Connections.
- Soldered Terminations.
- Connecting and Moulding/Potting.
- Terminal Connections.
- Marking/Labelling; Wire Bundle Securing.
- Shielding; Protective Coverings.
- Coaxial and Twinaxial Cable Assemblies.
- Solderless Wire Wrap.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.



A38933

Introduzione al corso "IPC/WHMA-A-620 - Requirements and Acceptance for Cable and Wire Harness Assemblies"

IPC/WHMA-A-620 è lo standard industriale di riferimento per la fabbricazione e l'accettazione di cavi e cablaggi. E' un insieme di requisiti di accettabilità e d'illustrazioni relative a connessioni di fili e cavi crimpati, fissati meccanicamente e saldati.

La certificazione IPC/WHMA-A-620 attesterà l'impegno della Vostra azienda nel rispettare le specifiche richieste dai propri committenti e costituirà utile supporto alle attività di Assicurazione della Qualità.

Ricertificazione di livello CIS (Certified IPC Specialist)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione

Destinatari:
Il corso è rivolto ad operatori e responsabili della produzione di cavi e cablaggi, dell'assemblaggio di parti che includono cavi e connettori, e per tutti coloro che devono valutare l'accettabilità di cavi e cablaggi in termini di qualità e affidabilità.

Obiettivi del corso:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella **IPC/WHMA-A-620**.

Requisiti:
Certificato IPC/WHMA-A-620 di livello CIS in corso di validità.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti di verifica delle competenze. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Foreword and Applicable Documents.
- Cable/wire preparation.
- Measuring Cable Assemblies.
- Testing Cable Assemblies.
- Crimp Terminations and Insulation Displacement Connections.
- Soldered Terminations.
- Connecting and Moulding/Potting.
- Terminal Connections.
- Marking/Labelling; Wire Bundle Securing.
- Shielding; Protective Coverings.
- Coaxial and Twinaxial Cable Assemblies.
- Solderless Wire Wrap.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38848

Introduzione al corso "J-STD-001 - Requisiti per la saldatura degli assemblati elettrici ed elettronici"

Lo standard IPC J-STD-001 definisce i materiali, i metodi ed i criteri di verifica per la realizzazione di saldature di alta qualità. La certificazione IPC J-STD-001 attesterà la capacità dei Vostri operatori di eseguire prodotti di qualità mediante l'utilizzo ed il controllo dei processi di saldatura e di assemblaggio più opportuni.

PRIMA CERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
32 ore - 4 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori e ai responsabili dei reparti di assemblaggio elettronico che vogliano acquisire le competenze necessarie per eseguire prodotti di qualità mediante l'utilizzo ed il controllo dei processi di saldatura e di assemblaggio più opportuni.

Obiettivi del corso:
Per ogni classe di prodotto, saper referenziare correttamente i criteri definiti nella J-STD-001 eseguendo delle saldature manuali conformi a tali criteri.

Requisiti:
E' necessaria una buona conoscenza dei materiali e dei concetti base relativi alla saldatura manuale.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare i test scritti è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando sia abilità nella saldatura manuale che corretta valutazione del lavoro fatto.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, documenti e definizioni.
- Linee guida per l'utilizzo di attrezzature e strumenti di saldatura.
- Requisiti generali di saldatura e assemblaggio.
- Requisiti dei processi di pulizia.
- Requisiti per i circuiti stampati.
- Connessioni, conduttori e terminali.
- Montaggio nei fori passanti.
- Componenti a montaggio superficiale.
- Ricopertura e incapsulamento.
- Metodologia di ispezione.
- Riparazione e rilavorazione.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38926

Introduzione al corso "J-STD-001 - Requisiti per la saldatura degli assemblati elettrici ed elettronici"

Lo standard IPC J-STD-001 definisce i materiali, i metodi ed i criteri di verifica per la realizzazione di saldature di alta qualità. La certificazione IPC J-STD-001 attesterà la capacità dei Vostri operatori di eseguire prodotti di qualità mediante l'utilizzo ed il controllo dei processi di saldatura e di assemblaggio più opportuni.

RICERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori e ai responsabili dei reparti di assemblaggio elettronico che vogliano mantenere le competenze necessarie per eseguire prodotti di qualità mediante l'utilizzo ed il controllo dei processi di saldatura e di assemblaggio più opportuni.

Obiettivi del corso:
Per ogni classe di prodotto, saper referenziare correttamente i criteri definiti nella J-STD-001 eseguendo delle saldature manuali conformi a tali criteri.

Requisiti:
Certificato IPC J-STD-001 livello CIS in corso di validità.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare i test scritti è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando sia abilità nella saldatura manuale che corretta valutazione del lavoro fatto.

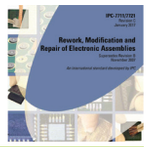
La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, documenti e definizioni.
- Linee guida per l'utilizzo di attrezzature e strumenti di saldatura.
- Requisiti generali di saldatura e assemblaggio.
- Requisiti dei processi di pulizia.
- Requisiti per i circuiti stampati.
- Connessioni, conduttori e terminali.
- Montaggio nei fori passanti.
- Componenti a montaggio superficiale.
- Ricopertura e incapsulamento.
- Metodologia di ispezione.
- Riparazione e rilavorazione.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.



A38930

Introduzione al corso "IPC-7711/7721 - Rilavorazione degli Assemblaggi Elettronici"

Lo standard IPC 7711/7721 Rework, Repair and Modification of Electronic Assemblies, fornisce le linee guida per la rimozione e la sostituzione dei componenti elettronici e per la riparazione dei circuiti stampati con minimi impatti sulla loro qualità ed affidabilità.

PRIMA CERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori addetti al rework, riparatori elettronici e responsabili di produzione che vogliano comprendere le tecniche necessarie per rilavorare i componenti in modo accettabile ed affidabile nel tempo, secondo le linee guida della IPC 7711.

Obiettivi del corso:
Saper rimuovere e reinstallare in maniera accettabile e affidabile componenti elettronici sia in tecnologia PTH sia in tecnologia SMD, utilizzando correttamente i materiali e dei tools di lavoro secondo le linee guida IPC 7711/7721.

Requisiti:
E' necessaria una buona conoscenza dei materiali e dei concetti base relativi alla saldatura manuale oppure aver frequentato con esito positivo i corsi "Cepeitalia A38921 - La Saldatura in Elettronica - Terminali e PTH" e "Cepeitalia A38922 - La Saldatura in Elettronica - Componenti SMD".

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti un test scritto e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nella esecuzione delle procedure di rilavorazione.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Rilavorazioni con componenti PTH a foro passante quali Assiali, Radiali, Dual In Line.
- Rilavorazioni con Componenti SMD quali CHIP e MELF.
- Rilavorazioni con Componenti SMD ad ali di gabbiano quali SOT, SOIC, QFP.
- Rilavorazioni con Componenti SMD J-Lead quali PLCC.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38931

Introduzione al corso "IPC-7711/7721 - Rilavorazione degli Assemblaggi Elettronici"

Lo standard IPC 7711/7721 Rework, Repair and Modification of Electronic Assemblies, fornisce le linee guida per la rimozione e la sostituzione dei componenti elettronici e per la riparazione dei circuiti stampati con minimi impatti sulla loro qualità ed affidabilità.

RICERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
16 ore - 2 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori addetti al rework, riparatori elettronici e responsabili di produzione che vogliano mantenere le capacità tecniche necessarie per rilavorare i componenti in modo accettabile ed affidabile nel tempo, secondo le linee guida della IPC 7711/7721.

Obiettivi del corso:
Saper rimuovere e reinstallare in maniera accettabile e affidabile componenti elettronici sia in tecnologia PTH sia in tecnologia SMD, utilizzando correttamente i materiali e dei tools di lavoro secondo le linee guida IPC 7711/7721.

Requisiti:
Certificato IPC-7711/7721 di livello CIS in corso di validità e con almeno i seguenti Moduli: T/H Components, Chip & MELF, Gull Wing Leads e J-Lead.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti un test scritto e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare il test scritto è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nella esecuzione delle procedure di rilavorazione.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Rilavorazioni con componenti PTH a foro passante quali Assiali, Radiali, Dual In Line.
- Rilavorazioni con Componenti SMD quali CHIP e MELF.
- Rilavorazioni con Componenti SMD ad ali di gabbiano quali SOT, SOIC, QFP.
- Rilavorazioni con Componenti SMD J-Lead quali PLCC.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38937

Introduzione al corso "IPC-7711/7721 - Modifica e Riparazione degli assemblati elettronici"

Lo standard IPC 7711/7721 Rework, Repair and Modification of Electronic Assemblies fornisce le linee guida per la rimozione e la sostituzione dei componenti elettronici e per la riparazione dei circuiti stampati con minimi impatti sulla loro qualità ed affidabilità.

PRIMA CERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori addetti al rework, riparatori elettronici e responsabili di produzione che vogliano comprendere le tecniche necessarie per modificare e riparare gli assemblati elettronici in modo accettabile ed affidabile nel tempo, secondo le linee guida della IPC 7711/7721.

Obiettivi del corso:
Eseguire delle giunte, delle filature, riparare dei fori passanti, delle piazzole, delle piste e il circuito stampato, rimuovere il conformal coating utilizzando correttamente i materiali e i tools di lavoro secondo le linee guida IPC 7711/7721.

Requisiti:
E' necessaria una buona conoscenza dei materiali e dei concetti base relativi alla saldatura manuale, oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia A38921 - La saldatura in Elettronica - PTH.

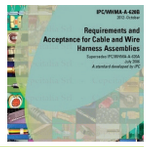
Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare i test scritti è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nella esecuzione delle procedure di rilavorazione, modifica e riparazione.
La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Giunte e fili.
- Riparazione dei PWB.
- Riparazione del laminato.
- Conformal coating.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.



A38938

Introduzione al corso "IPC-7711/7721 - Modifica e Riparazione degli assemblati elettronici"

Lo standard IPC 7711/7721 Rework, Repair and Modification of Electronic Assemblies fornisce le linee guida per la rimozione e la sostituzione dei componenti elettronici e per la riparazione dei circuiti stampati con minimi impatti sulla loro qualità ed affidabilità.

RICERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
16 ore - 2 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori addetti al rework, riparatori elettronici e responsabili di produzione che vogliano mantenere le capacità tecniche necessarie per modificare e riparare gli assemblati elettronici in modo accettabile ed affidabile nel tempo, secondo le linee guida della IPC 7711/7721.

Obiettivi del corso:
Eseguire delle giunte, delle filature, riparare dei fori passanti, delle piazzole, delle piste e il circuito stampato, rimuovere il conformal coating utilizzando correttamente i materiali e i tools di lavoro secondo le linee guida IPC 7711/7721.

Requisiti:
Certificato IPC-7711/7721 di livello CIS in corso di validità e con almeno i seguenti Moduli: Wire Splicing, Circuit Repair, Laminate Repair e Conformal Coating.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare i test scritti è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nella esecuzione delle procedure di rilavorazione, modifica e riparazione.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Giunte e fili.
- Riparazione dei PWB.
- Riparazione del laminato.
- Conformal coating.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

A38939

Introduzione al corso "IPC-7711/7721 - Rilavorazione, Modifica e Riparazione degli assemblati elettronici"

Lo standard IPC 7711/7721 Rework, Repair and Modification of Electronic Assemblies fornisce le linee guida per la rimozione e la sostituzione dei componenti elettronici e per la riparazione dei circuiti stampati con minimi impatti sulla loro qualità ed affidabilità.

PRIMA CERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
32 ore - 4 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori addetti al rework, riparatori elettronici e responsabili di produzione che vogliano comprendere le tecniche necessarie per rilavorare i componenti e per modificare e riparare gli assemblati elettronici in modo accettabile ed affidabile nel tempo, secondo le linee guida della IPC 7711/7721.

Obiettivi del corso:
Rimuovere e reinstallare in maniera accettabile e affidabile componenti elettronici sia in tecnologia PTH sia in tecnologia SMD. Eseguire giunte e filature, riparare fori passanti, piazzole, piste e il circuito stampato; rimuovere il conformal coating. Corretto utilizzo di materiali e tools di lavoro secondo le linee guida IPC 7711/7721.

Requisiti:
E' necessaria una buona conoscenza dei materiali e dei concetti base relativi alla saldatura manuale, oppure aver frequentato con esito positivo i corsi "Cepeitalia A38921 - La Saldatura in Elettronica - Terminali e PTH" e Cepeitalia A38922 - La Saldatura in Elettronica - Componenti SMD.

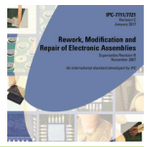
Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare i test scritti è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nella esecuzione delle procedure di rilavorazione, modifica e riparazione.
La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Rilavorazioni con componenti PTH a foro passante quali Assiali, Radiali, Dual In Line.
- Rilavorazioni con Componenti SMD quali CHIP e MELF.
- Rilavorazioni con Componenti SMD ad ali di gabbiano quali SOT, SOIC, QFP.
- Rilavorazioni con Componenti SMD J-Lead quali PLCC.
- Giunte e fili.
- Riparazione dei PWB.
- Riparazione del laminato.
- Conformal coating.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.



A38940

Introduzione al corso "IPC-7711/7721 - Rilavorazione, Modifica e Riparazione degli assemblati elettronici"

Lo standard IPC 7711/7721 Rework, Repair and Modification of Electronic Assemblies fornisce le linee guida per la rimozione e la sostituzione dei componenti elettronici e per la riparazione dei circuiti stampati con minimi impatti sulla loro qualità ed affidabilità.

RICERTIFICAZIONE DI LIVELLO CIS (CERTIFIED IPC SPECIALIST)

Esigenze particolari possono essere oggetto di corsi dedicati, da definire di volta in volta su specifica del Cliente.
In caso di necessità Vi preghiamo di contattare direttamente la nostra segreteria allo 024073747.

Durata:
24 ore - 3 giornate consecutive. Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il corso è rivolto agli operatori addetti al rework, riparatori elettronici e responsabili di produzione che vogliano mantenere le capacità tecniche necessarie per rilavorare i componenti e per modificare e riparare gli assemblati elettronici in modo accettabile ed affidabile nel tempo, secondo le linee guida della IPC 7711/7721.

Obiettivi del corso:
Rimuovere e reinstallare in maniera accettabile e affidabile componenti elettronici sia in tecnologia PTH sia in tecnologia SMD. Eseguire giunte e filature, riparare fori passanti, piazzole, piste e il circuito stampato; rimuovere il conformal coating. Corretto utilizzo di materiali e tools di lavoro secondo le linee guida IPC 7711/7721.

Requisiti:
Certificato IPC-7711/7721 di livello CIS (tutti i moduli) in corso di validità.

Frequenza e verifiche:
Durante il corso sono previsti dei test scritti e delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare i test scritti è necessario ottenere un punteggio minimo del 70% di risposte corrette. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nella esecuzione delle procedure di rilavorazione, modifica e riparazione.

La frequenza è obbligatoria (presenza pari ad almeno il 90% del monte ore).

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo delle verifiche in itinere, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Programma didattico:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Rilavorazioni con componenti PTH a foro passante quali Assiali, Radiali, Dual In Line.
- Rilavorazioni con Componenti SMD quali CHIP e MELF.
- Rilavorazioni con Componenti SMD ad ali di gabbiano quali SOT, SOIC, QFP.
- Rilavorazioni con Componenti SMD J-Lead quali PLCC.
- Giunte e fili.
- Riparazione dei PWB.
- Riparazione del laminato.
- Conformal coating.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del corso.

I Corsi Challenge

A41466

IPC-A-600 - Acceptability of Printed Boards - Challenge di Ricertificazione di livello CIS (Certified IPC Specialist).

Il Challenge è un'opportunità offerta a tutti coloro che, in possesso della certificazione IPC-A-600 di livello CIS in corso di validità, intendano ricertificarsi IPC-A-600 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Durata:
4 ore - Dalle ore 9,00 alle ore 13,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il Challenge è rivolto ad operatori e responsabili di qualità che intendano ricertificarsi IPC-A-600 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Obiettivi del Challenge:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC-A-600.

Requisiti:
Certificato IPC-A-600 di livello CIS in corso di validità e con tutti i Moduli. Comprensione dell'Inglese tecnico di base, oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia A38929 - Inglse Tecnico di Base.

Frequenza e verifiche:
Per ogni modulo costituente il corso IPC-A-600, sono previsti dei test scritti a risposta multipla chiusa di verifica delle competenze, ovvero per ogni quesito vengono proposte 4 risposte delle quali solo una e quella corretta. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 80% di risposte corrette per il primo modulo, ed almeno il 70% per ognuno dei rimanenti moduli.

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo dei test, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Argomenti sui quali verte il Challenge:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduction.
- Externally Observable Characteristics.
- Internally Observable Characteristics.
- Miscellaneous & Cleanlinless.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del Challenge.

A41462

IPC-A-610 - Accettabilità degli Assemblati Elettronici - Challenge di Ricertificazione di livello CIS (Certified IPC Specialist).

Il Challenge è un'opportunità offerta a tutti coloro che, in possesso della certificazione IPC-A-610 di livello CIS in corso di validità, intendano ricertificarsi IPC-A-610 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Durata:
6 ore - Dalle ore 9,00 alle ore 16,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il Challenge è rivolto agli addetti ispettori, controllo qualità, operatori di linea, collaudo, responsabili di produzione che siano in possesso della certificazione IPC-A-610 di livello CIS in corso di validità e che intendano ricertificarsi IPC-A-610 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Obiettivi del Challenge:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC-A-610.

Requisiti:
Certificato IPC-A-610 di livello CIS in corso di validità e con tutti i Moduli. Comprensione dell'Inglese tecnico di base, oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia A38929 - Inglse Tecnico di Base.

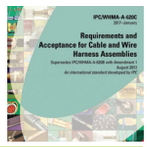
Frequenza e verifiche:
Per ogni modulo costituente il corso IPC-A-610, sono previsti dei test scritti a risposta multipla chiusa di verifica delle competenze, ovvero per ogni quesito vengono proposte 4 risposte delle quali solo una e quella corretta. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 80% di risposte corrette per il primo modulo, ed almeno il 70% per ognuno dei rimanenti moduli.

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo dei test, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Argomenti sui quali verte il Challenge:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Installazione Hw.
- Saldatura (incluso Alta Tensione).
- Terminali.
- PTH (incluso filature PTH).
- SMT (incluso filature SMT).
- Danneggiamento dei componenti e dei PCB
- Cablaggi separati / Wire Wrap.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del Challenge.



A41465

IPC/WHMA-A-620 - Requirements and Acceptance for Cable and Wire Harness Assemblies - Challenge di Ricertificazione di livello CIS (Certified IPC Specialist).

Il Challenge è un'opportunità offerta a tutti coloro che, in possesso della certificazione IPC/WHMA-A-620 di livello CIS in corso di validità, intendano ricertificarsi IPC/WHMA-A-620 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Durata:
6 ore - Dalle ore 9,00 alle ore 16,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il Challenge è rivolto ad operatori e responsabili della produzione di cavi e cablaggi, dell'assemblaggio di parti che includono cavi e connettori e tutti coloro che devono valutare l'accessibilità di cavi e cablaggi in termini di qualità e affidabilità e che intendano ricertificarsi IPC/WHMA-A-620 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Obiettivi del Challenge:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri di accettabilità definiti nella IPC/WHMA-A-620.

Requisiti:
Certificato IPC/WHMA-A-620 di livello CIS in corso di validità e con tutti i Moduli. Comprensione dell'Inglese tecnico di base, oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia A38929 - Inglse Tecnico di Base.

Frequenza e verifiche:
Per ogni modulo costituente il corso IPC/WHMA-A-620, sono previsti dei test scritti a risposta multipla chiusa di verifica delle competenze, ovvero per ogni quesito vengono proposte 4 risposte delle quali solo una e quella corretta. Per superare i test è necessario ottenere un punteggio minimo del 80% di risposte corrette per il primo modulo, ed almeno il 70% per ognuno dei rimanenti moduli.

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo dei test, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Argomenti sui quali verte il Challenge:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Foreword and Applicable Documents.
- Cable/wire preparation.
- Measuring Cable Assemblies.
- Testing Cable Assemblies.
- Crimp Terminations and Insulation Displacement Connections.
- Soldered Terminations.
- Connecting and Moulding/Potting.
- Terminal Connections.
- Marking/Labelling; Wire Bundle Securing.
- Shielding; Protective Coverings.
- Coaxial and Twinaxial Cable Assemblies.
- Solderless Wire Wrap.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del Challenge.

A41463

IPC J-STD-001 - Requisiti per la saldatura degli assemblati elettrici ed elettronici - Challenge di Ricertificazione di livello CIS (Certified IPC Specialist).

Il Challenge è un'opportunità offerta a tutti coloro che, in possesso della certificazione IPC J-STD-001 di livello CIS in corso di validità, intendano ricertificarsi IPC J-STD-001 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Durata:
8 ore - Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il Challenge è rivolto ai responsabili dei reparti di assemblaggio elettronico che siano in possesso della certificazione IPC J-STD-001 di livello CIS in corso di validità e che intendano ricertificarsi IPC J-STD-001 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Obiettivi del Challenge:
Per ogni classe di prodotto saper referenziare ed applicare correttamente i criteri definiti nella IPC J-STD-001 eseguendo delle saldature manuali conformi a tali criteri.

Requisiti:
Certificato IPC J-STD-001 di livello CIS in corso di validità e con tutti i Moduli. Comprensione dell'Inglese tecnico di base, oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia A38929 - Inglse Tecnico di Base.

Frequenza e verifiche:
Per ogni modulo costituente il corso IPC J-STD-001, sono previsti dei test scritti a risposta multipla chiusa di verifica delle competenze, ovvero per ogni quesito vengono proposte 4 risposte delle quali solo una e quella corretta. Sono inoltre previste delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare i test scritti è necessario ottenere un punteggio minimo del 80% di risposte corrette per il primo modulo, ed almeno il 70% per ognuno dei rimanenti moduli. Le prove pratiche si superano dimostrando sia abilità nella saldatura manuale che corretta valutazione del lavoro fatto.

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo dei test, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Argomenti sui quali verte il Challenge:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures.
- Requisiti di base.
- Fili, terminali e loro ispezione.
- Montaggio PTH, requisiti delle terminazioni.
- Montaggio SMD.
- Ispezione.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del Challenge.

A41464

IPC-7711/7721 - Rilavorazione, Modifica e Riparazione degli assemblati elettronici - Challenge di Ricertificazione di livello CIS (Certified IPC Specialist).

Il Challenge è un'opportunità offerta a tutti coloro che, in possesso della certificazione IPC-7711/7721 di livello CIS in corso di validità, intendano ricertificarsi IPC-7711/7721 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Durata:
8 ore - Dalle ore 9,00 alle ore 18,00 con intervallo per la colazione.

Destinatari:
Il Challenge è rivolto ai responsabili dei reparti di assemblaggio elettronico che intendano ricertificarsi IPC-7711/7721 CIS, sostenendo direttamente gli esami e senza frequentare le lezioni in aula.

Obiettivi del Challenge:
Dimostrare le proprie capacità tecniche nel rimuovere e reinstallare in maniera accettabile e affidabile componenti elettronici sia in tecnologia PTH sia in tecnologia SMD, eseguendo anche giunte, filature, riparazione di fori passanti, piazzole, piste e circuito stampato, con rimozione del conformal coating secondo le linee guida IPC 7711/7721.

Requisiti:
Certificato IPC IPC-7711/7721 di livello CIS in corso di validità e con tutti i Moduli. Comprensione dell'Inglese tecnico di base, oppure aver frequentato con esito positivo il corso Cepeitalia A38929 - Inglse Tecnico di Base.

Frequenza e verifiche:
Sono previsti dei test scritti a risposta multipla chiusa di verifica delle competenze, ovvero per ogni quesito vengono proposte 4 risposte delle quali solo una e quella corretta. Sono inoltre previste delle prove pratiche di verifica delle competenze. Per superare i test scritti è necessario ottenere un punteggio minimo del 80% di risposte corrette per la prima serie di test, ed almeno il 70% per la successiva. Le prove pratiche si superano dimostrando abilità nell'esecuzione delle procedure di rilavorazione, modifica e riparazione secondo le linee guida IPC 7711/7721.

Certificazione IPC:
A seguito di esito positivo dei test, viene rilasciata la Certificazione IPC.

Durata della certificazione:
24 mesi decorrenti dalla data del rilascio.

Argomenti sui quali verte il Challenge:
- IPC Essential, IPC Enhanced Policies and Procedures
- Introduzione, Documenti, Handling.
- Rilavorazioni con componenti PTH a foro passante quali Assiali, Radiali, Dual In Line.
- Rilavorazioni con Componenti SMD quali CHIP e MELF.
- Rilavorazioni con Componenti SMD ad ali di gabbiano quali SOT, SOIC, QFP.
- Rilavorazioni con Componenti SMD J-Lead quali PLCC.
- Giunte e fili.
- Riparazione dei PWB.
- Riparazione del laminato.
- Conformal coating.

La quota di partecipazione comprende la fornitura dei materiali didattici necessari allo svolgimento del Challenge.

Come

Consigliamo di far pervenire la richiesta di offerta al corso prescelto almeno 20 giorni prima della data d'inizio.
Le date sono consultabili dal calendario proposto su base mensile e scaricabile dal sito cepeformazione.it - calendario corsi.

La scheda della domanda di ammissione sarà trasmessa successivamente dalla segreteria didattica.

Per qualsiasi informazione vi invitiamo a contattare telefonicamente la nostra segreteria didattica allo 02 407 37 47.

Dove

Tutti i nostri Corsi sono a carattere residenziale.

Possono essere organizzati ed erogati anche presso le seguenti sedi didattiche:

Cesano Boscone (MI)
Castiglione del Lago (PG)
Levane (Arezzo)

Il Corso A38928 viene erogato esclusivamente presso il centro di Roma.

Quando

I nostri corsi vengono svolti sulla base di un calendario mensile scaricabile dal sito cepeformazione.it - calendario corsi.

Estratto delle Condizioni Generali Di Vendita e Fornitura Servizi
Aggiornamento 30 Aprile 2015
Documento completo consultabile: www.cepeitalia.it

Codice Civile - Capo II - Dei requisiti del contratto - Sezione I - Dell'accordo delle parti
Articolo 1341 - Condizioni generali di contratto

1. Le condizioni generali di contratto predisposte da uno dei contraenti sono efficaci nei confronti dell'altro, se al momento della conclusione del contratto (1326) questi le ha conosciute o avrebbe dovuto conoscerle usando l'ordinaria diligenza (1176, 1370).

2. In ogni caso non hanno effetto, se non sono specificamente approvate per iscritto, le condizioni che stabiliscono, a favore di colui che le ha predisposte, limitazioni di responsabilità (1229), facoltà di recedere dal contratto (1373) o di sospenderne l'esecuzione (1461), ovvero sanciscono a carico dell'altro contraente decadenze, limitazioni alla facoltà di opporre eccezioni (1462), restrizioni alla libertà contrattuale nei rapporti coi terzi, tacita proroga o rinnovazione del contratto, clausole compromissorie (cpc 808) o deroghe alla competenza dell'autorità giudiziaria.

IN GENERALE

Le presenti condizioni generali di vendita regolano il rapporto contrattuale nascente tra le parti a seguito dell'accettazione da parte di CEPEITALIA srl (di seguito "CEPEITALIA") della proposta/ ordine di acquisto del Clientedi beni materiali o di servizi distribuiti o erogati da CEPEITALIA, e sostituiscono le versioni contenute in precedenti cataloghi, comunicazioni commerciali, pagine web, e qualsiasi altro accordo raggiunto tra le parti, salvo quanto eventualmente concordato per iscritto e con espresso riferimento alle presenti condizioni generali di vendita derogandone il contenuto, su carta intestata CEPEITALIA debitamente sottoscritto da un suo Legale Rappresentante.

Tutte le descrizioni e illustrazioni contenute nel presente sito web, o in altra documentazione commerciale CEPEITALIA hanno il solo scopo di fornire al Cliente un'idea generale dei prodotti e non costituiranno parte del contratto tra CEPEITALIA e terzi.CEPEITALIA non rilascia, in nessun caso, fattura pro forma.

PREZZI

I prezzi indicati sono da intendersi IVA esclusa, che sarà applicata al tasso in vigore alla data di fatturazione.I prezzi indicati nel catalogo e sul sito internet possono subire variazioni dovute al costo delle materie prime. Nel caso in cui il prezzo del prodotto ordinato, come risultante dal listino CEPEITALIA in vigore al momento del ricevimento dell'ordine, risulti differente da quello indicato dal Cliente nel modulo d'ordine, CEPEITALIA contatterà tempestivamente il Cliente il quale avrà la facoltà di recedere dall'ordine senza alcun costo o spesa a suo carico a nessun titolo.Laddove i prezzi non siano espressamente indicati o in caso di forniture relative a prodotti non presenti nel catalogo CEPEITALIA, i prezzi dovranno essere specificamente concordati e confermati per iscritto da CEPEITALIA prima della spedizione del prodotto.

EROGAZIONE CORSI FORMAZIONE E SERVIZIO CONSULENZA TECNICA

CEPEITALIA eroga i seguenti corsi di formazione:
- di propria progettazione
- su specifiche tecniche del Cliente
- in conformità a specifici Standard Internazionali, su licenza di terzi

I corsi di formazione sono erogati periodicamente, secondo il calendario corsi pubblicato alla Sezione Formazione del sito web.Le modalità di partecipazione ai corsi di formazione sono descritte per ciascun corso.Le modalità di pagamento sono quelle descritte al paragrafo PAGAMENTI, salvo condizioni particolari (corsi con singolo partecipante, corsi presso Sede del Cliente, corsi ad alto contenuto tecnico, ecc.) per le quali potranno essere concordate con il Cliente condizioni diverse.La modalità di gestione delle proposte di acquisto di corsi di formazione o dei servizi di consulenza tecnica sono identiche a quelle relative alla compravendita di beni materiali, salvo la "clausola garanzia", che non si applica alla fattispecie di che trattasi.Il Cliente è tenuto a considerare ed approvare espressamente le modalità di erogazione del corso di sua scelta, con particolare riguardo ai contenuti del corso, durata, sede di erogazione del corso, eventuali esami finali previsti per il rilascio di certificazioni, termini di annullamento dell'ordine e applicabilità della clausola di recesso.I servizi di consulenza tecnica possono essere erogati con le seguenti modalità:
- Assistenza telefonica
- Assistenza on site
- Disponibilità di video o filmati
- Relazioni tecniche scritte

Il costo dei servizi di consulenza non può essere preventivamente determinato, sarà frutto di accordo tra le parti da sottoscrivere di volta in volta.

Nel presente sito web saranno resi disponibili filmati video ad accesso libero, per i quali nulla è dovuto a CEPEITALIA, salvo il riconoscimento del diritto di autore e della proprietà intellettuale. È fatto pertanto divieto distribuire tali filmati senza citarne la fonte, e senza permesso scritto di CEPEITALIA.

LIMITE DI RESPONSABILITÀ (art. 1229 - Codice Civile)

Le presenti condizioni generali stabiliscono l'intero ambito di responsabilità di CEPEITALIA riguardo ai prodotti, con esclusione di qualsiasi altra garanzia, condizione e termine, espressi o impliciti, stabiliti per Legge, anche con riferimento alla qualità o idoneità dei prodotti per usi specifici, salvo comunque quelle garanzie che, per Legge, non possono essere derogate, con riferimento in particolare a quanto disposto dall'articolo 1229 del Codice Civile ed in tema di responsabilità per danno da prodotti difettosi e di tutela del consumatore.

Resta peraltro inteso che, in nessun caso, CEPEITALIA sarà responsabile per la perdita di profitto o per qualsiasi danno indiretto subito dal Cliente per un fatto, atto od omissione imputabile a CEPEITALIA ai sensi delle presenti condizioni generali o comunque in relazione alla compravendita oggetto delle stesse.

Le applicazioni descritte nelle schede presenti nel catalogo e la combinazione di componenti per la loro realizzazione, non rappresentano l'unica soluzione tecnica possibile. CEPEITALIA non si assume alcuna responsabilità sul corretto funzionamento di tali applicazioni, né sulla rispondenza di queste alle specifiche finalità cui potrebbero essere destinate.

PAGAMENTI E CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA

I pagamenti potranno essere effettuati secondo le seguenti modalità:

a) mediante **bonifico bancario** a valere sulle coordinate bancarie indicate sul sito, ovvero comunicate dalla Amministrazione Cepeitalia srl;

b) a mezzo contante, nei limiti consentiti dalle Leggi vigenti;

c) con **carta di credito** tramite transazioni su siti protetti con adeguati protocolli di protezione.

CEPEITALIA si riserva comunque la facoltà di richiedere il pagamento in contanti, nei limiti consentiti dalle Leggi vigenti, o di proporre ulteriori e differenti modalità di pagamento.Qualsiasi condizione di pagamento diversa da quelle di cui sopra dovrà essere concordata per iscritto con CEPEITALIA, prima dell'effettuazione dell'ordine.Tutti i pagamenti saranno effettuati a favore di CEPEITALIA, senza che il Cliente possa opporre alcuna compensazione, deduzione o contro pretesa. In caso di mancato pagamento del prezzo dovuto dal Cliente il contratto di vendita si intenderà senz'altro risolto di diritto ai sensi eper gli effetti di cui all'articolo 1456 del Codice Civile. Nel caso in cui i pagamenti non siano effettuati nei tempi concordati, CEPEITALIA si riservail diritto di applicare un interesse di mora pari al tasso d'interesse di cui all'articolo 5 del D. Lgs. n. 231 del 9 ottobre 2002 in vigore e sue successive modifiche ed integrazioni, fatto salvo il diritto di CEPEITALIA di chiedere il risarcimento di ogni ulteriore danno, nonché il rimborso di ogni costo o spesa sostenuto per il recupero del proprio credito, ivi incluse le spese legali. In tal caso, tutte le somme in quel momento dovute dal Cliente a CEPEITALIA, anche in relazione ad altre forniture, diverranno immediatamente esigibili per l'intero, dovendosi a tal fine intendere revocata ogni dilazione di pagamento concessa da CEPEITALIA.

ANNULAMENTO DEGLI ORDINI

Gli ordini effettuati con pagamento in contanti, nei limiti consentiti dalle Leggi vigenti, o con carta di credito, che non possano essere completamente evasi sulla base delle scorte di magazzino, saranno parzialmente annullati e le relative somme rimborsate.CEPEITALIA si riserva il diritto di non intrattenere rapporti commerciali con qualsiasi soggetto. Inoltre, CEPEITALIA si riserva la facoltà di non accettare o di annullare qualsiasi ordine, indipendentemente dal fatto che il pagamento sia stato o meno ricevuto, dandone comunicazione al Cliente per mezzo di telefax, telefono o e-mail entro 48 (quarantotto) ore (escludendo i fine settimana e le pubbliche festività) dalla ricezione dell'ordine. Nel caso in cui CEPEITALIA non accetti o cancelli un ordine per cui sia già stato effettuato il pagamento, CEPEITALIA rimborserà tempestivamente l'intero importo ricevuto, secondo le modalità che saranno a tal fine indicate a CEPEITALIA dal Cliente. Resta peraltro inteso che la restituzione del prezzo rappresenta l'unico onere a carico di CEPEITALIA per la mancata accettazione o per l'annullamento dell'ordine, essendo a tale proposito esclusa ogni forma di responsabilità a carico di CEPEITALIA.

FORZA MAGGIORE

Nel caso in cui l'esecuzione di ordinazioni da parte di CEPEITALIA sia ostacolata od impedita da causa di forza maggiore o caso fortuito, oppure dall'impossibilità di procurarsi i servizi, materiali od articoli necessari per l'adempimento dell'ordine, se non a prezzi maggiorati, CEPEITALIA potrà ritardare l'evasione dell'ordine e, in tal caso, comunicato il ritardo al Cliente, questi, entro 3 (tre) giorni dal ricevimento della comunicazione da parte di CEPEITALIA, avrà il diritto di annullare l'ordine in tutto o in parte. In nessuno dei predetti casi, CEPEITALIA potrà essere ritenuta responsabile per il ritardo, annullamento o impossibilità di effettuare la consegna.

DIRITTI D'AUTORE E BREVETTI

CEPEITALIA avverte il Cliente che i prodotti presentati nel catalogo possono essere oggetto di un brevetto, marchio, diritto d'autore o di altri diritti di proprietà industriale di titolarità CEPEITALIA o di terzi.CEPEITALIA è titolare del diritto d'autore relativo al presente catalogo, di cui è vietata la riproduzione integrale o parziale, senza il preventivo consenso scritto di CEPEITALIA, altresì titolare del diritto d'autore relativo agli aggiornamenti periodici del Catalogo CEPEITALIA che sono abitualmente inviati ai Clienti e per i quali è parimenti vietata la riproduzione integrale o parziale, senza il preventivo consenso scritto di CEPEITALIA.

RESPONSABILITA' AMMINISTRATIVA E CODICE ETICO

Il Cliente dichiara di essere a conoscenza della normativa vigente in materia di responsabilità amministrativa della persona giuridica e, in particolare, del disposto del D. Lgs. 8 giugno 2001, n. 231. A tale riguardo, il Cliente dichiara di improntare i propri comportamenti ai principi di trasparenza e correttezza, nella più stretta osservanza delle disposizioni di legge, di essere a conoscenza del documento "CODICE ETICO" elaborato da CEPEITALIA e di condividerne i principi ispiratori. Il testo del codice etico CEPEITALIA è disponibile all'indirizzo **http://www.cepeitalia.it - sezione "Codice Etico"**. Per ogni eventuale informazione al riguardo è disponibile la casella di posta elettronica **organovigilanza-it@cepeitalia.it**.

TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

CEPEITALIA si uniforma alle prescrizioni in materia di riservatezza dei dati personali di cui al Decreto Legislativo n. 196 del 2003 ("Codice in materia di protezione dei dati personali" e successive modificazioni, integrazioni e regolamenti attuativi). Con particolare riguardo al trattamento dei dati personali dei Clienti, CEPEITALIA pone in essere specifiche cautele volte ad informare ciascun dirigente, dipendente o collaboratore esterno sulla natura dei dati personali dei Clienti oggetto di trattamento da parte della Società, secondo le modalità e per le finalità specificate al seguente indirizzo Internet: **http://www.cepeitalia.it - sezione"Privacy"**.Per ogni eventuale informazione è disponibile la casella di posta elettronica: **privacy@cepeitalia.it**.

FORO COMPETENTE

Il Foro di Milano sarà competente, in via esclusiva, per qualunque controversia derivante dalle presenti condizioni generali di vendita e dai relativi contratti di fornitura dei prodotti. Qualora il Cliente sia qualificabile come consumatore, eventuali controversie derivanti dalle presenti condizioni generali saranno devolute alla competenza del giudice del luogo di residenza o di domicilio del consumatore.

Note

Cepeitalia®

Formazione Consulenza e Servizi dal 1978

Cepeitalia srl - Via M. Buonarroti, 15
20090 Cesano Boscone MI
Tel. 02.4073747 - segreteria.didattica@cepeitalia.it

www.cepeformazione.it

ISO 9001:2015

In collaborazione con:

CEPE forniture industriali S.r.l.

CEPE forniture industriali s.r.l. - Via Lopi di sotto,12
06061 Gioiella - Castiglione del Lago (PG)
Tel. 075/956186
cepeelettronica@virgilio.it