

OMODEO A&S	Documento di supporto	13/02/02
Metalleghè Srl	SCHEDA TECNICA	S.T. 7100
Assicurazione Qualità	Codice lega: SN60	Rev. 00

1 – **COMPOSIZIONE:** la lega in oggetto viene prodotta in cinque varianti di classe in base ai livelli massimi ammessi di elementi secondari, le varianti vengono utilizzate in modo da ottimizzare i processi produttivi come specificato nel seguito.

Classe	Specifica riferimento	Sn	Pb	Sb	Cu	Fe	Zn	Cd	Bi	As	Ni	Ag	Al	In
A++	Interna	60+/-0,5	40+/-0,5	0,01	0,005	0,003	0,0005	0,0005	0,01	0,005	0,0005	0,005	0,0005	0,01
A	ISO 9453 alloy 104	60+/-0,5	40+/-0,5	0,05	0,08	0,02	0,001	0,002	0,05	0,03	0,010	0,10	0,001	0,10
B	ISO 9453 alloy 103	60+/-0,5	40+/-0,5	0,20	0,08	0,02	0,001	0,002	0,10	0,03	0,010	0,10	0,001	0,10
C	Interna	60+/-0,5	40+/-1	0,05	0,2-0,5	0,02	0,001	0,005	0,05	0,03	0,010	0,10	0,001	0,10
D	ISO 9453 alloy 132	60+/-0,5	Diff	0,2-0,5	0,08	0,02	0,001	0,002	0,10	0,03	0,010	0,10	0,001	0,10

2 – **CARATTERISTICHE LEGA:** indipendentemente dalla variante di classe i valori da considerare sono

- 2.1 – Temperatura di fusione : 183 – 189 °C
2.2 – Peso specifico : 8,51 g/cm3

3 – **TABELLA FATTIBILITA' MATERIALI:**

	TIPO MATERIALE	CLASSE LEGA	FORMATO	FATTIBILITA'
3.1.	Pani	A – B – C	20 Kg.	standard
3.1.2	Anodi colati	A		solo su richiesta
3.1.3	Polvere	A		solo su richiesta
3.1.3.1	Pasta	A		solo su richiesta
3.2.	Billette	A – B – C	φ 55 e 72 mm	standard
3.2.1	Verghe estruse	A - B	5 x 8 mm	standard
3.2.2	Anodi estrusi	A		solo su richiesta
3.2.3	Nastri massicci	A++ - A - B		solo su richiesta
3.2.3.1	Preformati massicci	A++ - A - B		solo su richiesta
3.2.4	Nastri animati	A - B		solo su richiesta
3.2.5	Filo Massiccio	A - B	φ da 0,75 a 3 mm	standard
3.2.6.1	Fili animati Resistann	C	φ da 0,75 a 3 mm	standard
3.2.6.2	Fili animati Anossistann	D	φ da 1 a 3 mm	standard
3.2.6.3	Fili animati Micro e NoClean	A		solo su richiesta

3.1 – **PANI :** prodotti nelle tre varianti di classe sia per uso interno che per vendita a cliente

Formato : pane standard con orecchie per facilità di presa peso approssimativo 20 Kg.
Misure esterne : 350 x 130 x 100 mm circa
Marcatura : Codice lega – N°. lotto su ogni pane

3.1.1 – **VERGHE COLATE :** prodotte con colata automatica rotante o per colata manuale

Formato : sezione a trapezio o semitonda peso approssimativo 200-250 g.
Misure indicative : 6 x 10 x 400 mm circa
Marcatura : Sn60 su ogni verga
Confezione : in scatole da 25 Kg.

3.1.2 – **ANODI COLATI :** prodotti solo su richiesta

Formati disponibili : sezione tonda
Misure indicative : φ 40 e 60 mm lunghezza 620 mm - φ 55 e 72 mm lunghezza a richiesta

3.1.3 – **POLVERE :** prodotta solo su richiesta

Formati disponibili : tipo aciculare e tipo granulare
Misure indicative : tipo aciculare formato fine selezionabile da 20 a 100 micron
tipo granulare formato medio selezionabile da 20 a 200 micron
Confezioni : sacchetti sotto azoto da 5 e 10 Kg.

3.1.3.1.- **PASTA :** prodotta solo su richiesta secondo specifica cliente

OMODEO A&S	Documento di supporto	13/02/02
Metalleghes Srl	SCHEDA TECNICA	S.T. 7100
Assicurazione Qualità	Codice lega: SN60	Rev. 00

Limiti fattibilità : % metallo da 60 a 80 % - flussanti tipo RMA o di tipo acido
 Confezioni : barattoli da 500 g. e 1 Kg.

3.2 – BILLETTE : prodotte nelle tre varianti di classe sia per uso interno che per vendita a cliente

Formati : ϕ 72 x 180 mm - ϕ 72 x 320 mm - ϕ 55 x 160 mm

Peso approssimativo : 6,5 – 11,5 – 4 Kg

3.2.1 – VERGHE ESTRUSE : prodotte da billetta per estrusione

Formato standard : sezione rettangolare 5 x 8 x 400 mm

Peso approssimativo: 200 g.

Marcatura : Sn60 su ogni verga

Confezione : in scatole da 25 Kg.

3.2.2 – ANODI ESTRUSI : prodotti da billetta per estrusione

Formati disponibili : sezione tonda – rettangolare liscia , rigata e semirigata – ovale – stellare

Misure indicative : tonda da ϕ 5 a 72 mm – rettangolare spessore max 20 mm largh. max 100 mm

Lunghezza : a richiesta

3.2.3 – NASTRI MASSICCI: prodotti solo su richiesta per laminazione di profilati estrusi

Formati : larghezza da min. 7 a max 100 mm – spessore da min. 0,05 a max. 3 mm

Bobine : con anima in plastica ϕ interno 60 mm - ϕ esterno max. 200 mm

Tolleranze su spessore : da 0,05 a 0,5 mm +/- 0,02 mm – da 0,6 a 2 mm +/- 0,05 mm

Tolleranza su larghezza : +/- 0,1 mm

3.2.3.1.- PREFORMATI : prodotti solo su richiesta da nastro laminato

Formati : disegni geometrici semplici per tranciatura di nastri spessore max 10 mm

disegni a geometria complessa per taglio laser nastri spessore max 0,25 mm

3.2.4 – NASTRI ANIMATI : prodotti solo su richiesta per laminazione di profilati animati estrusi

Formati : larghezza da min. 14 a max 55mm – spessore da min. 0,4 a max. 3 mm

Bobine : con anima in plastica ϕ interno 60 mm - ϕ esterno max. 200 mm

Anime : una o più anime con flussante a base resina RMA tipo SE

Tolleranza su spessore : +/- 0,05 mm

Tolleranza su larghezza : +/- 0,1 mm

3.2.5 – FILI MASSICCI : prodotti per trafilatura a freddo di profilato estruso

Formati standard : ϕ 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 mm

Bobine : da 500 g. – 1 e 3 Kg.

Confezioni : scatole da 25 Kg. circa

3.2.6 – FILI ANIMATI : prodotti per trafilatura a freddo di profilati animati estrusi

3.2.6.1 – FILI ANIMATI RESISTANN : prodotti solo con lega classe C con parziale saturazione a rame

Anima : filo a tre anime con flussante a base resina RMA tipo SE , SR o SE14

Formati standard : ϕ 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 mm

Bobine : da 500 g. – 1 e 3 Kg.

Confezioni : scatole da 25 Kg. circa

3.2.6.2 – FILI ANIMATI ANOSSISTANN : prodotti con lega classe D

Anima : fili a tre anime con flussanti a base acida tipo ANOSSISTANN e tipo CONDAL

Formati standard : ϕ 1 – 1,5 – 2 – 3 mm

Bobine : 1 e 3 Kg.

Confezioni : scatole da 25 Kg. circa

3.2.6.3 – FILI ANIMATI MICRO e NO-CLEAN : prodotti a richiesta con lega classe A

Anima : fili monoanima con flussanti tipo SE MICRO e tipo NC

Formati: ϕ a richiesta da 0,5 a 3 mm

Bobine : 0,5 - 1 e 3 Kg.

Confezioni : scatole da 25 Kg. circa

NOTA : per le caratteristiche dei flussanti per i prodotti animati consultare le schede generali dei fili animati