

Cepeitalia Srl	Documento di supporto	10/05/20
	SCHEMA TECNICA	A41666-TDS
Assicurazione Qualità	Prodotto : Filo Sn60/40NC	Rev. 05

1 – DESCRIZIONE : filo animato monoanima tipo no-clean in lega Sn60-Pb40 per utilizzo in elettronica professionale sia per ripresa manuale di difetti che per uso su macchine automatiche.

Viene prodotto in due varianti base con differenti percentuali di flussante :

0,7 % di contenuto flux in peso nelle applicazioni dove fattore principale è la pulizia ,

0,95 % di contenuto flux in peso in applicazioni in automatico dove è richiesta una maggior velocità di lavoro.

2 - COMPOSIZIONE LEGA : il filo in oggetto viene prodotto con lega Sn60-Pb40 classe A come di seguito specificato :

Classe	Specifica riferimento	Sn	Pb	Sb	Cu	Fe	Zn	Cd	Bi	As	Ni	Ag	Al	In
A	ISO 9453 alloy 104	60+/-0,5	40+/-0,5	0,05	0,08	0,02	0,001	0,002	0,05	0,03	0,010	0,10	0,001	0,10

3 – CARATTERISTICHE LEGA:

Temperatura di fusione : 183 – 189 °C

Peso specifico : 8,5 g/cm³

4 – FLUSSANTE : tipo no-clean a base di acidi organici , nella seguente tabella sono indicate le classificazioni secondo alcune norme internazionali :

DIN 8511	ISO 9454	ANSI J-STD-004	BS 441
F-SW-23	2.1.3 B	OR L0	Class 7

Il contenuto effettivo di flux all'interno del filo ammette una tolleranza di +/- 10% rispetto al valore nominale, pertanto il tipo standard potrà variare tra 0,63 e 0,77% , il tipo rinforzato tra 0,86 e 1,04 %

5 – CARATTERISTICHE FLUSSANTE :

Alogeni	Assenti
Residuo secco a 110°C	86,8 %
Solder pool	> 200 mm ²
Copper mirror	Passa
Solubilità in acqua	Dopo saldatura è parzialmente solubile in acqua a 40°C

Alla temperatura di saldatura il flussante evapora in gran parte lasciando sulla saldatura un residuo trascurabile e non corrosivo , tale residuo può essere eliminato per spazzolatura. I fumi di saldatura devono essere necessariamente aspirati perché ,anche se non particolarmente nocivi ,sono irritanti per le vie respiratorie (Vedi scheda di sicurezza).

6 – UTILIZZO : saldatura di ripresa di componenti su schede elettroniche. Da utilizzare con aspirazione localizzata. Nel caso di utilizzo su circuiti di potenza occorre valutare caso per caso la necessità di pulizia finale del residuo del flussante poiché, in condizioni particolari di caldo-umido elevato, possono verificarsi fenomeni di conducibilità. Nel caso di applicazione su tale tipo di circuito il cliente si assume la responsabilità di verificare l'applicabilità del prodotto al proprio processo produttivo.

7 – DIAMETRI FILO : produzione standard 0,3 - 0,5 – 0,75 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 3 mm , altre misure a richiesta da un minimo di 0,2 mm ad un massimo di 9 mm

8 – CONFEZIONI : standard in rocchetti da 500 g. in scatole da 12,5 Kg e da 1 Kg. in scatole da 25 Kg. , per diametri superiori a 1 mm in contenitori da 15 a 40 Kg. per macchine ad alimentazione automatica. Altre confezioni a richiesta.

9 – TOLLERANZE : su diametro filo +/- 0,05 mm su peso rocchetto +/- 2%

NOTE : la presente scheda è redatta al meglio delle ns. attuali conoscenze , la società non assume responsabilità nel caso di errori di compilazione . La distribuzione è libera ed autorizzata ai clienti che ne fanno richiesta.